冷镀锌漆、冷喷锌漆、冷喷锌涂料、冷镀锌漆厂家

产品名称	冷镀锌漆、冷喷锌漆、冷喷锌涂料、冷镀锌漆厂家
公司名称	山东大桥涂料有限公司
价格	45.00/公斤
规格参数	品牌:宏达益佰 产地:山东
公司地址	梁山县大路口乡蒙馆路(贾固堆段)
联系电话	0537-7458123 13920885278

产品详情

一、产品简介

冷镀锌漆
也称冷镀锌涂料，是单组份高含锌量的富锌涂料，由高纯度锌粉、溶剂、助剂等采用特殊涂膜包覆技术生产而成。冷镀锌漆相比热镀锌、电镀锌具有环保优势，固含量高，挥发VOC排放低，随着我国环保政策的制定，加大了对镀锌行业重污染的治理，而冷镀锌涂料的出现将会逐渐替代传统的镀锌工艺。冷镀锌漆相比环氧富锌底漆和无机富锌底漆等双组份涂料而言，单组份施工更加便捷，且防腐性能优异.

二、产品用途

冷镀锌漆主要用于钢材、钢结构的阴极保护涂装，适用于钢构防腐、高压电塔、发电设施、电力防护、电厂设备防腐等，具有非常优异的保护作用。

三、主要特性

高含锌量--冷镀锌漆锌粉含量高,干膜中锌含量达到96%以上,可有效保护底材，极大的增强防腐特性

阴极保护--锌粉具有阴极保护作用，起到电化学防腐功能，同时生成的锌盐具有良好的屏蔽缓蚀作用

可焊接性--带涂层进行焊接操作，不影响焊接的质量，而且涂层不会因切割或焊接受到损

伤

耐盐雾性--冷镀锌漆耐盐雾性优异，通过国标检测，耐盐雾3000小时以上

耐低温性--冷镀锌漆具有非常好的耐低温特性，可在零下60°C环境下使用

环保性--冷镀锌漆固含量高,挥发性VOC排放较低,不含异氰酸酯、苯类有机溶剂，对环境污染极低

四、技术要求

项目	技术指标
漆膜颜色	灰色
包装规格	30KG/桶
干燥时间	表干：15min，实干1h
质量固含	83.8%
v附着力(划圈法)	2级
柔韧性	2mm无裂纹
涂膜外观漆	膜均匀，无流挂、针孔、开裂、剥落现象
涂装膜厚	干膜：40-60微米/道;湿膜：103-154微米/道
理论涂覆率	0.355千克/平方米/50 微米 实际涂布率与表面处理, 外界环境,施工方法等多种因素有关。

五、施工工艺

1、表面处理

钢铁表面必须经过喷砂或抛丸处理，去除表面杂质、锈迹、油污、粉尘等，增加钢材表面的粗糙度，提高冷镀锌漆的附着力，该漆对于表面处理要求较高，必须达到Sa2.5级标准才能保证良好的附着效果。

2、涂装施工

施工前，需要添加专用的稀释剂，添加量在30%-50%，根据具体情况而定。冷镀锌漆固含量较高，需要充分搅拌，使锌粉均匀分散，喷涂过程中避免沉淀。

冷镀锌漆可以采用有气喷涂和无气喷涂(推荐)，一次喷涂膜厚应小于150微米，以避免涂料流挂。

冷镀锌漆实干之后涂装面漆，期间漆膜表面可能会出现锌锈，涂装下道漆前，需要打磨掉，否则将影响层间附着力。

六、产品配套

冷镀锌漆
表面较为粗糙，推荐使用专用的冷镀锌漆封闭剂，可防止漆膜起泡。配套环氧云铁中间漆，面漆可采用丙烯酸聚氨酯面漆或氟碳面漆。

冷镀锌漆配套体系，专用于钢架、电力设施、钢结构、铁塔等防腐涂装：

1、钢结构防腐：冷镀锌漆+冷镀锌封闭剂

2、铁塔防腐：冷镀锌漆+环氧底漆+丙烯酸聚氨酯面漆

七、安全措施

避免接触皮肤和眼睛;

涂料接触到皮肤,应用温水或者适当的清性剂清性.油漆接触到眼睛,应用大量水冲性并立即就医

请远离火花并禁止在临近地区吸烟。

现场遵守一切健康安全规定

储存条件：储存于干燥阴凉的环境中，保持温度在-60-50°C，远离热源及火源，包装桶必须保持封闭，储存期12个月