

西门子变频器温度高报警维修

产品名称	西门子变频器温度高报警维修
公司名称	上海迪昊自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	西门子:西门子变频器维修中心 MM430:430变频器当天修好 德国:440变频器专业维修中心
公司地址	上海市金山区漕泾镇致富路7号9幢125室（注册地址）
联系电话	15221690326 18202126385

产品详情

西门子变频器温度高报警维修，变频器出故障影响工作怎么办，西门子变频器维修中心的速度与成功率很重要。对于西门子变频器维修，迪昊在西门子变频器维修时不仅注意维修效率，还着重要求变频器维修的质量，全面调试好，确保维修好。

西门子6SE7036变频器维修，西门子6SE7087维修，西门子6SE7085维修，西门子6SE7080维修，西门子6SE7090维修，西门子6SE7032维修，西门子6SE7032维修，西门子6SE7032维修，西门子6SE7032维修，西门子6SE7032维修，西门子6SE7032维修，西门子6SE7032主板CUVC维修；

2、西门子6SE7032变频器主板UMC维修，6SE7032故障FO29维修，6SE7032报警F011维修，6SE7032故障F026维修，6SE7032报警F001维修，6SE7032故障F002维修；

3、西门子6SE7032报警F006维修，显示"E"无显示，电压输出不平衡，运行几分钟报过流，低速电机抖动等故障；

4、西门子整流单元维修，西门子6SE70整流单元维修，维修6SE70逆变器，西门子6SE70伺服驱动器维修，西门子6SE70矢量变频器维修，西门子6SE70MC变频器维修，西门子6SE70维修。

5、西门子6SE70变频器合闸烧保险维修，启动跳闸维修，变频器里面冒烟维修，故障不能复位维修，复位启动报故障维修；

6、西门子变频器6SE70显示F008维修，6SE70变频器F028维修，6SE70显示F020维修F010维修，6SE70报F011故障维修，F023维修，6SE70启动显示F026维修，6SE70报F027维修，6SE70启动报F029维修，F051维修，F101故障维修，6S70显示F025维修，F102代码维修，F103故障维修；

7、西门子变频器中矢量变频器维修，制动单元维修，交流变频器维修，整流回馈单元维修。

西门子变频器维修故障诊断分析，维修之前的了解。

西门子6SE7016 - 1TA61-Z变频器的操作控制面板PMU液晶显示屏上显示字母“E”报警线路板维修。

检查底板，用数字万用表测外接DC24V电压正常，检测集成块N3基准电压不正常，集成块N2 20脚输出电压为0.1V，明显偏低，正常值应为15V，查集成块N2的1脚为11.3V，8脚为0.20V，11脚电源输入为27.5V，正常；经分析判断1脚、8脚、20脚电压值都不正常；测集成块N3的1脚电压为0.31V，2脚电压为1.8V，电压值也都偏低；用热风枪拆下N3集成块MC340，测2脚与3脚之间的电阻为84 Ω ；更换一块新N3集成块MC340后，测各引脚电压，1脚为2.1V，2脚为5.1V，正常；测N2集成块各脚电压也都恢复正常；集成块N3输出电压不正常，引起N2集成块各脚电压也出现偏移；恢复变频器接线，输入参数，启动变频器运行正常。

西门子变频器液晶显示屏上出现“E”报警时，变频器不能工作，按P键及重新停、送电均无效，查操作手册又无相关的介绍，在检查外接DC24V电源时，发现电压较低，解决后，变频器工作正常。但是出现“E”报警一般来讲是CUVC板损坏，更换一块新CUVC板就能正常。

西门子变频器维修中“E”报警有以下几种情况是由底板及CUVC通讯板故障引起的：

(1) 故障现象：操作控制面板PMU液晶显示屏显示“E”报警

检查处理（参见图1、图2）：更换一块新CUVC板送电开机，液晶显示屏仍显示“E”报警，说明故障原因不在CUVC板而在底板

(2) 故障现象：操作控制面板PMU液晶显示屏显示“E”报警

检查处理（参见图1、图2）：用数字万用表测底板N2、N3集成块各脚电压，N3的1脚N2的8脚电压都偏低，测V28三极管的基极偏置电阻4.7k Ω 已变值为150k Ω 。更换新贴片电阻，测N2、N3各脚电压正常。因V28基极偏置电阻变值，导致V28三极管截，造成N2、N3集成块不能正常工作PLC维修。

(3) 故障现象：操作控制面板PMU板液晶显示屏显示“E”报警

检查处理：一台“E”报警的变频器，将变频器原CUVC板上CBT通讯板拆下，装在新CUVC板上，变频器装好CUVC板，启动后。液晶显示屏仍显示“E”报警。拆下CUVC板检查发现CBT通讯板上贴片电阻烧坏。更换新CBT通讯板后，变频器启动工作正常。

(4) 故障现象：操作控制面板PMU板液晶显示屏显示“E”报警

检查处理（参见图1、图2、图4）：检查底板电源块N2（L4974A）第1脚的开机电压为11.32V，正常值为26.7V；第20脚输出电压为0.117V，正常值为15.31V；基准电压块N3（MC340）第1脚电压为0.315V，正常值为2.1V；第2脚的电压值在1.5~1.8V之间变化，而正常值为5.1V。检查继电器K4，线圈电路串联两支二极管V16、V15，电阻值分别为3.67 Ω 和5.5 Ω ，已经短路，V28（5C）三极管基极电阻由正常值4.7k Ω 变为150k Ω ，已经烧坏。更换新的电阻和二极管后，运行正常。

西门子变频器维修故障现象：开机无反应，输出电压没有输出。

维修过程：拆开变频器内部，发现，出入部分有一个元件爆炸了，面目全非，附近的元件也黑了，其中有一台变频器的整个元件都炸飞了，只剩下两只脚。

面对这种情况，我们首先从更换被炸元件开始着手，但因为不清楚元件的型号和规格，通过上网查阅大

量资料后，我们初步诊断被炸元件为压敏电阻。因此我们向五金仓申购了压敏电阻两个。三天后，压敏电阻买回来并更换到两台被损坏的变频器上，怀着一种不是很自信的态度，我们决定上电试机。就在我们刚插上电的那一瞬间，砰的一声，刚换去的压敏电阻又爆炸。

重新把变频器插上检测，难道变频器整流模块出了问题，造成压敏电阻突然冲击高压，把压敏电阻烧坏？我们把其中一台的整流模块插了出来检测，整流模块不像有损坏的迹象。

难道烧化的不是压敏电阻，而是电容，因为亦有电容的外型和和压敏电阻的外型相似。

在我们分不出烧坏的元件究竟是什么元件的时候，我们决定把未烧坏的变频器拆下来，并把好的元件拆下来，亲自到西湖电子城购买。到电子城后，我们发现这里根本买不到我们所需的元件，型号为：S14 K 275的元件（此时我们仍无法确定这个元件是电容还是电阻），因为这个元件是SIEMENS原装的，在国内很少见有这类元件。

面对这种情况，我们做出一个大胆的尝试，再次诊断烧坏的元件最大可能仍是压敏电阻！因为买不到一模一样的元件，我们决定买一个压敏电阻回去再试试，但该买什么型号和规格的压敏电阻呢？在石龙国际电子城的现场，我们通过查阅压敏电阻的相关手册之后，决定买两个型号为14D431K的压敏电阻回去试试。

因为手册中说明14D431K压敏电阻的耐压值为AC275V，而我们烧坏的元件型号里面又有一个K275，我们就觉得有可能是国外和国内的标注不一样。买回新的压敏电阻后，我们先焊到其中一台变频器电路板上，通电。变频器显示屏出现开机提示，测输出端，一切正常。究竟能不能拖动电机呢？带着疑问，我们把变频器装到输送带上，上电，重新设定参数，输送带运行正常，一切OK。经历两个星期来反反复复的实践和尝试，终于把两个坏的变频器维修好。

故障原因：由于变频器内部电路中，烧坏的为输入段电源模块电源维修，因此，我们一致诊断为：是输入电压过大，超过压敏电阻的耐压值，从而造成变频器的电源部分损坏。

在西门子6SE70变频器的常见维修中，由于其电路板上选用的大都是贴片电阻、电容、贴片二极管、三极管、IC芯片，因受电路板体积所限，所选用元器件体积及功率都很小，因受周围环境温度的影响导致电路板散热不太好，引起的故障所占比例较大。

再加上化纤行业粘胶短纤维生产现场含硫化氢腐蚀性气体，电气控制室为了减少腐蚀性气体的侵入采用封闭式的，因通风效果不好，导致电气控制室内温度升高，这也是6SE70变频器电路板小功率器件损坏的一个因素。

在日常维护时，一方面应注意检查电网电压，改善变频器、电机及线路的周边环境，定期清除变频器内部灰尘，通过加强设备管理最大限度地降低变频器的故障率。另一方面应注意在维修过程中尽量减少静电的危害，较高的静电电压可能对电子元件造成损坏，在更换电路板及元器件时，应该佩戴防静电接地环和防静电腕带，没有条件时可以将防静电接地线缠绕于腕上。变频器的维修工作是一项理论知识、实践经验与操作水平的结合，它的技术水平代表着变频器的维修质量。

迪昊维修人员不断了解这些电子元器件所具备的功能和特点，开拓我们的思路，给我们维修工作以启迪，并将这些学到的知识应用于实际工作中，解决一些维修过程中无法解决的问题，使我们的技术水平不断提高。