

# 硅质板设备渗透技术硅质板设备报价

产品名称	硅质板设备渗透技术硅质板设备报价
公司名称	大城县巨宇机械设备厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省廊坊市大城县工业园区
联系电话	18632678581

## 产品详情

大城县巨宇机械设备厂设计的复合A级硅质保温板的生产线遵从了生产集约化，为客户实现最大程度的资源优化配置，节约投资成本，实现流水化生产。硅质改性聚苯板设备具有绝热效果好，施工简易，使用寿命长，综合成本低，耐性好，无毒性，缓冲性强等特点。其所生产的硅质板又称为硅质改性聚苯板或硅质热固性聚苯板，是在传统的聚苯板基础上进行改良，从而达到A级阻燃效果的新型保温隔热材料。它不仅延续了传统聚苯板导热系数小、保温隔热效果好等优点，而且弥补了传统泡沫板阻燃效果差的缺点，同时克服了市场上同类阻燃效果材料质量重、价格高的问题，是一种理想的保温隔热材料，具有广泛的市场需求。

### 1、高速型-

日生产A级防火聚苯板（渗透型）400-500立方米左右。

2、低速型-日生产A级防火聚苯板（渗透型）70-80立方米左右。

### 设备组成

1、高速压力渗透机一套、热烘干机一组、高速传动装置两套、自动搅拌机两台、入料装置一套。

2、设备尺寸：长度20米、宽度1.85米、高度1.6米。

3、加工版材料尺寸：长度1200毫米、宽度600毫米、厚度30-100毫米。

### 生产工艺

1、可直接购买加工好的聚苯板（EPS）片材，经过设备挤压、渗透、定型、烘干即可完成。

## 2、也可以购买聚苯板设备自己生产

### 生产条件

- 1、场地1000平米足以
- 2、用电量小
- 3、操作人员少

### A级硅质保温板设备优势：

1设备智能化：通过配方和生产工艺流程设计生产线，采用配方和工艺固化到生产线中的方法来实现电脑的整机操作，从而实现智能化，避免了生产过程中的人为误差。

2设备灵活性：采用的模块化设计方式，将设备分为三大系统，可根据客户的不同的投资规模和场地环境，量身定制，提供不同的设备生产方案。

产品在连续生产线连续同步完成发泡、固化、覆膜过程。面层轧压设备用于将面层材料轧压成设计所需要花纹或图形；反应灌注机用于A料、B料按工艺要求的比例计量混合；移动浇注机用于将混合的AB料及泡沫以往复移动的方式覆盖在下层面材上；层压机上下各一台，用于原料在上下层移动链板间固化、定型；热风循环装置用于层压机内部的加温；贴侧边纸和侧边输送机用于板材测边挡料，修边机用于改性EPS防火保温板板两侧修边；自动跟踪机用于将板材切断成定长；生产方式为连续不间断，生产效率高，产品质量稳定，板材密度均一。硅质聚苯板设备生产1200\*600规格,工艺操作简单。硅质聚苯板设备分负压、真空、自动上料、自动吸附、自动滚压，出料加压。硅质聚苯板设备分；全自动吸附机,自动滚压机，全自动搅拌机，自动上料、自动烤箱等使生产质量高超、产量提高、节省人工。本厂产品质量包您满意，欢迎广大客户到公司采购、洽谈。