

树脂砂覆膜砂铸造用砂芯砂型粘结剂-粘芯胶

产品名称	树脂砂覆膜砂铸造用砂芯砂型粘结剂-粘芯胶
公司名称	诸城市盛平铸造材料有限公司
价格	5.00/支
规格参数	耐火度:>1850 度 强度:4.10Mpa 产地:山东省诸城市
公司地址	山东省诸城市开发区
联系电话	13963611868

产品详情

树脂砂覆膜砂铸造用砂芯砂型粘结剂-粘芯胶,产品呈柔软的砖红色泥膏状,易变形,方便使用,是各种水玻璃砂铸造、树脂砂铸造、覆膜砂壳型壳芯铸造、合脂油砂铸造工艺的砂型(芯)组装用粘结剂,砂型壳的合箱,也可用于砂型(芯)断裂的修补和粘结.

在铸造生产中,有很多产品需要制芯、砂型需要粘合才能进行浇铸,所以就需要一种产品进行粘合,而且这种产品要粘结强度高、耐高温、不发气等,我公司生产的砂型、砂芯粘结剂就为了满足铸造砂芯砂型的粘结而开发的,本产品粘结强度高、能在大于1800度情况下使用、无发气量、适合不同的铸造工艺使用。

产品特点:

- 1、粘结剂固化速度快,在常温下24小时或高温100-150下,30分钟即可固化。
- 2、粘结剂固化后强度高,常温24小时抗拉强度大1.5-3.0MPa,高温固化后强度可达到3.5MPa。
- 3、本品发气量<0.01,粘结后干燥时不会出现发气。

使用说明：

1.把待粘合的砂芯或砂型壳表面清理干净

2.将本品剪开口后，均匀的抹到砂芯、砂型上，合上即可。正常情况下4小时后可进行下一步操作。

产品包装： 本品外用纸箱包装，内用特制的塑料瓶包装，每箱26支，净重20kg。

也可根据客户要求包装。产品保质期：

常温下避光包存，不打开内包装，常温下6个月。