

四工序开料机怎么翻板 四工序开料机什么系统

产品名称	四工序开料机怎么翻板 四工序开料机什么系统
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 主轴转速:0-18000r
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

四工序开料机怎么翻板 四工序开料机什么系统 15621867710

四工序开料机详细介绍

现在板式家具在家具行业占有很大的比重。而现在定制家具是一种趋势。现在的家庭装修都是个性化定制，越来越多的家庭选择量身定制衣柜，橱柜，这就给衣柜生产厂家带来了商机的同时也带来了困惑，家家不一样，尺寸不一，规格不同，需要耗费大量的时间、人力去测算，计算尺寸，再去开料加工，生产效率很低，工人工资居高不下，这就无形的降低了老板的利润，企业需要转型，老板需要找到节省人工，提高效率的生产方法，双工位四工序数控开料机始终是人们讨论板式家具生产设备时候的一个重要话题。那么今天我给大家汇总了一下新款双工位四工序数控开料机有关知识点，虽然有些相似与市场上常见的数控开料机设备，但是还是有些不同之处的，我们来看：

一：及其主要配件介绍

- 1.主轴电机：昌盛风冷主轴
- 2.操作系统：山龙按键式控制系统，带手轮，即配套大机柜
- 3.传动电机：研控伺服驱动电机带减速机传动
- 4.导轨：台湾TFE25方轨及配套滑块
- 5.运行方式：X轴，Y轴，Z轴台湾TBI丝杠及斜齿齿条，1.5磨
- 6.有效行程：X轴1300mm，Y轴2500mm，Z轴200mm

7.真空吸附泵：7.5KW水循环真空吸附水泵2台

8.吸附台面：栅格式增强加厚真空吸附台面

9.变频器：深圳海普蒙特7.5kw变频器

10.龙门床身：重型床身，大立柱侧挂式，经回火处理

11.加工面积：宽1.3米，长2.5米，双工作台

12.自动定位气缸，带上料辅助滚轮

13.电子自动注油，

14.自动对刀仪：更换·刀具自动检测刀长并可自动传给系统内并自动调整

15.日本欧姆龙限位开关

16.法国施耐德电子元器件

二：产品介绍

1.四工序数控开料机在整个的家具机械行业中的出现这并不是一个意外，市场在不断的完善发展的过程中，必然要求有着更多的产品出现来满足人们在不同的阶段的需求，只有这样的不断的前进，才会使得我们的经济在发展的过程中是越来越好的，如果没有更多的商品在市场中对于我们的经济在发展的过程中的一个补充的作用，那么，整个的社会就不是一个向前的发展历程而是推后，正是由于今天的繁荣的经济的发展，才使得了济南诺承四工序数控开料机成为了市场中的众多的商品中的一员。

2.四工序开料机该机器是一款经济型数控开料机设备。

3.可通过程序控制完成自动换刀，实现四道工序连续工作，中间不需要停顿换刀。

4.四主轴并排安装在机头上，换刀速度更快，加工精度高！而且四工序衣柜开料机的功能也比较全面，既能做板式家具开料又可以做柜门铣形。

5.四工序开料机控制一体机，是一款简易的换刀机器，也是一款性价比超高的机器，可一次性装配四种不同刀具，实现四工序简易自动换刀，即可以实现加工中心所具有的换刀功能，四工序6.开料机的换刀功能采用多种坐标系对刀，坐标系内部补偿，操作更加简单方便。

7.四工序开料机该机器是一款经济型数控开料机设备。

8.可通过程序控制完成自动换刀，实现四道工序连续工作，中间不需要停顿换刀。

9.四主轴并排安装在机头上，换刀速度更快，加工精度高！而且四工序衣柜开料机的功能也比较全面，既能做板式家具开料又可以做柜门铣形。

10.整体钢结构焊接而成，经振动时效处理，坚固不变形、刚性好、精度高、性能可靠、经久耐用。

11.多主轴双电机驱动，精选配对，确保运行平稳，提高速度。

12.台湾高精密原装直线导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长。

13.山龙控制系统，具有断点记忆，断电续雕，免除电脑病毒干扰，具有高可靠性，高效率的特点，简单易学。

14.自动注油润滑系统，维护、保养更方便，延长使用寿命。

15.强大的兼容性，适合各种数控软件：Type3、Artcam、Castmate、Pore、文泰、各种CAD/CAM等软件。可轻松做出浮雕、影雕和三维艺术字等。

三：功能性能

1.打孔、铣型、开料一气呵成，四工序切换头，双工位，换刀工序无间断，实现自动化

2.控制界面设计人性化，傻瓜式操作，操作员经简单培训即可上岗，无需技术工人。机器动作敏捷迅速，效率高，帮您实现产能飞跃。

3.该产品采用大功率风冷主轴、全伺服驱动系统、原装电器元件等部件，性能稳定。

4.台面为真空吸附台面，可强力吸附不同面积的材料。

5.降低成本：主要包括人工成本（开料机一个普通员工,家具生产小工就可独立操作，推台锯必须两个人操作，还必须一个大师傅），材料成本（使用数控开料机是计算机进行优化排版，排版速度快，板材利用率高，推台锯大师傅排版，人工排版速度慢，板材利用率低）

6.提高生产效率：数控开料机每天8小时平均柜体可加工65-70张，门板可加工110-120张，推台锯累死累活也就30张板。

7.定制高端数控加工中心四工序数控开料机可以做出和索菲亚，欧派等一样的各种精品高端橱柜衣,推台锯只能做传统的，直边旧式的板式家具。

8.安全生产：全新的数控生产线整个加工过程都的安全，不会造成工伤，传统的推台锯很容易就造成工伤，一般小厂家造成工商，重则可能使工厂倒闭，轻也会生产造成很大的重创。

9.功能全：打孔开槽开料一应俱全

10软件操作：软件设计拆单---开料---下料---打孔一气呵成，无需重复输入或输出程序。

四：产品优点

操作简单：机器搭配的下料自动排版软件，只需输入板材尺寸即可自动优化排版，并生成加工代码，普通工人培训3-5个小时即可轻松上岗，摆脱企业对熟练工的依赖。

省时：电脑自动排版，效率大大高于人工计算，节省排版时间。机器配有自动定位气缸，上料后无需重复定位，节省上料时间。自动推料功能，可对接自制下料平台，缩短下料时间。真空吸附台面，可固定较小尺寸板材（可吸附相当于A4纸尺寸大小），保证板材在加工过程中无移位现象，无需再使用夹具固定，节省装夹时间；

省料：电脑自动优化排版，大限度的提高板材利用率。

省工：以前的推台锯等下料设备，需两个人操作，工人不停的转动板材，调靠尺，工作强度大，开料机

一人可操作多台机器，工作强度小，从而节省人工成本；

异型切割：开料机采用铣刀切割的方式，可切割任意形状，同时自动排版软件也可对异型进行排版优化，让异型切割变得更快更精准。

下料质量高：板材切割无崩边现象且尺寸精准，为后期安装提供了有效保障；

改善工人工作环境：专业的吸尘装置，可在加工过程中吸走96%的灰尘，改变了传统推台锯灰尘满天飞的工作环境。

效率极高：先进的自动换刀程序，无需人工干预，程序自动执行。采用国际领先技术真空吸附台面，配备吸附力极强的真空泵，六分区设计，可强力吸附不同面积的材料，大大提高工作效率

传动速度快：两轴均为齿条转动，速度快，效率高，空行速度最高达到60米/分。

雕刻速度快：采用高速驱动步进电机与驱动器，Y轴采用了双电机驱动，高精度齿条传动，配合大力切割主轴使雕刻速度更快。

运行平稳：采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长，进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。

智能控制：采用维宏卡电脑控制系统（可选DSP脱机手柄控制系统），具有断点、断电、断刀续雕功能，具有高稳定性、高效率的特点，同时简单易学。

精度高：采用先进的三位曲线预测算法，可确保曲线运行速度和精度，并能良好的兼容国内外很多软件（如：MasterCAM、Type3、UG、AutoCAD、ArtCAM、Proe、精雕）等；

没有安全隐患。这是每个老板都关心的问题，员工不小心受点工伤，既浪费人力又浪费财力，用我们的机器就不会出现类似的事情了，电脑数控一键搞定，保证安全。而且设备装有安全防护罩，工人和切割铣刀零接触，没有危险，避免了工伤事故的发生，老板省心放心。

提升公司形象：我们的机器与其他工厂的机器档次完全不一样，拥有核心技术，外观简洁大方，客户来参观的时候，赢得客户好感，促进订单成交。

五：适用行业：

1、橱柜门、衣柜门等：自动上料，自动开槽切割，自动下料

2、板式家具、柜体：加装适合的软件，可实现自动优化排版设计，节省板材，提高板材利用率。生成

爆炸效果图，可直观的进行修改等操作，自动生成路径。还可实现自动上料，自动开料，打垂直孔。下料后只需封边，打侧孔，拼接组装即可。

3、还适合做其他移门、实木门、免漆门、实木复合门、套装门等家具门行业。

我们的地址：山东省济南市天桥区大桥镇电话：0531-66890477联系手机：15621867710 期待您的咨询

济南诺承数控设备有限公司，是研制和生产CNC雕刻机的专业厂家，经过近十年的不懈努力，诺承数控已具备自主研发和制造数控雕刻机、木工加工中心、柜门柜体加工中心、CNC雕刻机的综合研制和生产能力，自公司成立以来，凭借专业技术和先进的管理理念，在数控领域迅速崛起，已发展成集研发、生

产、销售为一体的高新技术企业，并成为行业内领头企业诺承数控可以根据各地区的客户根据每天想达到的生产量来选择最合适的机器种类和配置，量身定制生产和全屋家具的设备整套；定制生产机器+免费货车运输+有专业及技术员免费上门培训技术和软件+包教包会+免费整机配件质保一年，终身维护机器=诺承数控的承诺。