

胶辊精磨机厂家

产品名称	胶辊精磨机厂家
公司名称	济南强力制辊设备有限公司
价格	150000.00/台
规格参数	用途:胶辊精磨抛光 型号:PPM 产地:济南
公司地址	中国 山东 济南市市中区 文庄南路5号
联系电话	18605315178

产品详情

山东强力公司成立21年来，从事各种型号规格的胶辊精磨机研发、销售，为国内外用户提供性能稳定、磨削精度达标的产品，得到了众多用户的认可和良好口碑。根据我公司PPM系列胶辊精磨机产品，我们作出如下详细介绍，希望您能对产品加深了解，便于选用和维护。

1、精磨前提 在胶辊进行包胶、硫化、外形磨削后，就要进行到了胶辊精磨的操作步骤，因为经过磨削后，其胶层表面的光洁度和细腻程度是达不到预期的要求的，所以就要开展精磨加工，主要是通过选用不同粒度的砂带对胶辊进行全自动打磨来实现的。

2、精磨技术 该全自动磨砺工艺，使得胶辊表面手感光滑细腻，并有效统一同批、同品种、同直径、同轴套胶辊的直径和大小差异。通过机械自动化的表明精磨，实现了胶辊表明光洁度的一致性。

3、精磨细节

(1) 砂轮的选择 一般采用80粒大气孔砂轮。

(2) 磨削量控制 应控制进刀量为0.10mm以内，吃削量为0.20mm以内。

(3) 车速、往复次数，砂轮线速度30m/s，转速1900转/min，往复次数2-3次。

(4) 气压控制。气咀0.05mpa不间断吹气，罗拉不少于0.6mpa。

(5) 除尘应保持通道清洁顺畅。

(6) 精磨后胶辊直径，其允许公差应控制在：同对直径差异，粗纱 0.03mm，细纱 0.02mm。同台直径差异，细纱 ± 0.05 mm，粗纱 ± 0.08 mm。并条\精梳 ± 0.20 mm。

山东强力制辊设备有限公司生产的胶辊精磨机出口美国、韩国、以色列等国家，用户使用反馈良好，达到了预期的研磨标准，持续建立了设备合作和技术支持服务。