

# 深圳供应120W亚克力激光切割机

产品名称	深圳供应120W亚克力激光切割机
公司名称	东莞市万德胜贸易有限公司
价格	23000.00/台
规格参数	品牌:诺得泰激光 型号:1309 产地:深圳
公司地址	东莞市大岭山镇矮田村向东工业区
联系电话	0755-29630544 18928487495

## 产品详情

### 深圳供应120W亚克力激光切割机

亚克力激光切割机，又称广告激光雕刻机，设备不仅仅针对亚克力加工，像广告行业的双色版，PVC版等通用。亚克力的材料有很多种，进口和国产相差很大，进口有机玻璃切出来很光滑，有些国产杂质太多，会起泡。亚克力的切割一般采用低速的机器，因为激光管功率不是很大，而且薄料精度要求比较高。一般速度不超过3米/分。

### 中文名 亚克力激光切割机

特点 功能强大，性能稳定 速度 不超过3米/分

亚克力激光切割机一般对材料的厚度有限制，国产的激光管功率一般在400瓦以下加工材料厚度在40mm以下。可以广义的讲，就是激光管功率决定加工材料的薄厚。有时候，客户需要加纸或者加上薄膜切割，这时风不能太小，否则会着火。切割有机玻璃时速度和光强一定搭配好，速度越慢，光滑度并不是越好。15mm以上的有机玻璃最好采用进口大功率的激光器。有机玻璃雕刻时用漏气喷气杯，尽量不要雕太深，雕太深很难达到底部平整度，气体越大会影响雕刻边缘效果，要雕刻得更精细和清晰，不能太深和吹小气。

### 设备特点编辑

- 1、专利设计快速改变激光焦距，自动的原点设定功能,标准的工业接口，功能强大，性能稳定。
- 2、控制系统使用目前最尖端的DSP控制器，机械系统性能稳定。
- 3、可根据不同需要标配不同功率的CO2激光器，性能价格比优异。
- 4、采用三向反射系统和直线导轨结构，使光刀运行平稳，雕刻/切割精度高。

- 5、采用微电脑控制激光机运行，加工幅面大，速度快，工序简单，易操作。
- 6、选用两套较高功率的激光发生系统，根据在计算机中设计的图形，既可同时出光对鞋材面料进行批量加工，又可单独进行满幅面的切割打孔加工。
- 7、采用双头互移式电控移动结构，能方便的根据切割面料的幅面，随意设置两个激光头间的距离，极大的节省了面料。
- 8、鞋材面料专用加工幅面和履带式工作平台，更体现了该款机型在鞋材加工中的专业性。

### 设备应用编辑

具体应用有亚克力招牌，有机玻璃奖杯，发光字制作，水晶字制作，有机玻璃展示架，透明机箱，包装盒等等。

### 保养指南编辑

在亚克力激光切割机的使用过程中，为了安全防护，为了高效生产，至关重要的事就是设备的日常安全维护与保养。下面介绍亚克力激光切割机重要零部件的保养。做好以下的工作，让你有意想不到的效果哦。

- 1、直线导轨加注润滑油。激光切割机使用一段时间切割产生的烟雾、灰尘对导轨有腐蚀作用，所以要定期保养导轨。将激光切割机关掉电源，用干净的软布导轨清洁干净，然后在导轨上滴上润滑油，上完油在让滑块在导轨来回滚动一下，确保润滑油进入滑块内部。上完油在让滑块在导轨来回滚动一下，这时须次先把导轨装上，注意装导轨时不要先固定，要把固定钉全部装好，保持水平，在把皮带与滑块固定，再把透镜装好，调光一下X去向的去路完毕。
- 2、反射镜，聚焦镜擦拭。激光切割机使用一段时间后，烟雾会粘附在镜片的表面，影响切割深度，也会影响切割精度。一般在一周左右用无水酒精将三片反射镜，一片聚焦镜仔细擦拭干净。
- 3、轴承上油。激光切割机使用了大量轴承，为了保证良好的切割效果，部分轴承需要定期加油，用干净的软布把轴承上的浮土擦掉，用针管把机油吸入针管，然后用针头慢慢注入轴承，在注油时慢慢转动轴承即可。
- 4、同步带（皮带）松紧调整。激光切割机中的传动系统中有若干条同步带，如果同步带过松，会出现重影情况，如果同步带过紧，会造成同步带磨损。在使用一段时间后，请调整同步带的张紧螺丝，将同步带调整到松紧合适。
- 5、激光管的保养。亚克力激光切割机中的激光管是使用循环水冷却的，长期使用下来，管内会有一些白色的水垢存在，我们可以在循环水内加入少量食醋，将管内水除掉，然后再用干净的水将激光管内部循环冲刷干净，这样激光管会处于最佳工作状态，寿命也会延长。