

# 反应釜 反应罐 不锈钢反应釜 全套生产设备 北京舜甫科技

产品名称	反应釜 反应罐 不锈钢反应釜 全套生产设备 北京舜甫科技
公司名称	北京舜甫科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	北京北京市朝阳区三台山路北侧
联系电话	01060219268 15699996727

## 产品详情

反应釜又称反应罐，是食品、医药、化工等行业的常用反应设备之一，广泛适用于食品、制药、石油化工、橡胶、染料等生产及科研项目研究。它在一定的压力和温度下，借助搅拌器将一定容积的两种或多种物料（液体与固体或气体）搅拌均匀，促进物料间的水解、中和、结晶、烃化、聚合等化学反应。通过对反应釜进行不同的结构设计及参数配置，实现工艺要求的加热、冷却、蒸发、以及低高配的混配功能。通常伴随着热效应，需要换热装置，将反应过程中产生的热量移出，或输入反应所需热量。

**反应釜组成：** 该设备一般分为釜体、夹套、搅拌系统三大组成部分，另设釜盖（封头）、夹套或盘管（加热、冷却循环）、搅拌器（锚式、桨式、涡轮式等）、传动装置（电机减速机）、轴封装置（机械密封）、保温介质、支撑（支腿、平台）等组件。反应釜多采用碳锰钢、不锈钢、镍基合金及其它复合材料制作而成，其筒体与物料接触部分多采用进口SUS304/316L不锈钢材质制作，内筒壁采用机械抛光或电解镜面抛光，外筒壁采用304全焊接结构保温，外表面采用镜面或亚光处理；筒体对外接口采用卫生快开接头，安全卫生无死角，符合GMP卫生标准；反应釜配备温度监控装置、测温孔、CIP自动旋转喷洗球、快开式物料进出口、温度传感器、视镜射灯、液位计等设备，便于人工操作，易于溶剂均匀分布，有效成分含量高，简单可靠。

**反应釜结构特征：**

- 1、反应釜结构设计技术先进，夹套形式分为夹套型和外半管型，夹套油加热型都设有倒流装置，对电加热装置的优化设计，使加热和降温速度快捷，加热均匀、高效，能耗少，安全性能高；
- 2、反应釜轴的密封采用特殊卫生级机械密封设计，确保物料不受污染；
- 3、拥有变频调整装置，搅拌转速多以变频调速，调节范围大，另外设有温度显示或控制，方便快捷；
- 4、反应釜能够承受120 高温灭菌消毒，配备卫生级压力表；
- 5、反应釜可采用蒸汽加热、电加热、导热油等加热方式，以满足耐酸、耐碱、耐高温、耐磨蚀、抗腐蚀等不同工作环境的工艺需求。

## 反应釜技术参数：

公称容积	50-300L	400-800L	1000L-3000L	4000-8000L
电机功率	0.18-0.37KW	0.75-1.5kw	1.5-3KW	3-4KW
叶轮直径	φ140	φ184	φ190	φ240
叶轮结构	开放式无菌设计			
转速	35-150r/min可调			
工作温度	0-200			
夹套加热/冷却介质	蒸汽/冷却水/导热油/冷媒			
计量方式	称重混料或者液位计量或流量计量			
保温材料	聚氨酯/岩棉			
管口配置	满足条件下可按需进行设计			
罐体材质	SUS304/316L			
减速驱动装置	可选交流、直流、防爆			

反应釜质量标准：设计、制造、监检、检验执行：

- 1、《中华人民共和国特种设备安全法》
- 2、SFDA《药品生产质量管理规范》
- 3、TSG21—2016《固定式压力容器安全技术监察规程》
- 4、GB150—2011《压力容器》
- 5、NB/T47015—2011《压力容器焊接规程》
- 6、NB/T47013—2015《承压设备无损检测》
- 7、HG/T20584—2011《钢制化工容器制造技术要求》

如需了解更多反应釜相关信息及配套设备、EPC建厂整包及生产线建设相关内容，欢迎关注北京舜甫科技有限公司官方网站或拨打400-6006-917电话咨询，我司将安排工程师为您提供专业解决方案和全方位服务。（以上参数仅供参考，可根据客户需要，进行非标设计）