

# 工业厂房钢结构质量安全检测公司有哪些

产品名称	工业厂房钢结构质量安全检测公司有哪些
公司名称	深圳市住建工程检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	大型钢结构:大型钢结构厂房检测 钢结构检测报:各类钢结构鉴定报告
公司地址	深圳市宝安区/龙岗区都有办事处
联系电话	0755-29650875 13590406205

## 产品详情

### 工业厂房钢结构质量安全检测公司有哪些

1、表面硬度检验：GB50205-2001要求跨度40m以上，建筑安全等级为一级的网架螺栓必须进行表面硬度检测。用洛氏硬度计进行检测。8.8s级硬度为21 - 29 10.9s级硬度为32 - 36  
每种规格检测8只 1、杆件连接焊缝检验：杆件与封板或锥头的对接焊缝采用超声波检测内部缺陷，依据《钢结构超声波探伤及质量分级法》JG/T203-2007.焊缝质量等级应达到设计要求，设计无要求时，应符合GB50205 - 2001二级质量标准。检验数量每种杆件抽检5%，不少于5根。焊缝超声波（x射线）无损检测：1）、设计要求全焊透的一、二级焊缝应采用声波探伤进行内部缺陷的检验，超声波探伤不能对缺陷作出判断时，应采用射线探伤，其内部缺陷分级及探伤方法应符合现行国家标准《钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级》GB 11345或《钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级》GB 3323的规定。2）、焊接球节点网架焊缝、螺栓球节点网架焊缝及圆管T、K、Y形节点相贯焊缝，其内部缺陷分级及探伤方法应分别符合国家现行标准《焊接球节点钢网架焊缝超声波探伤方法及质量分级法》JG/T 3034.1、《螺栓球节点钢网架焊缝超声波探伤方法及质量分级法》JG/T 3034.2、《建筑钢结构焊接技术规程》JGJ 81的规定。3）、钢结构无损检测应在焊接外观检测合格后方可进行；同时，监理人员应在现场对无损检测进行旁站监理，并做好记录。4）、一级焊缝质量等级内部缺陷超声波探伤比例100%，二级焊缝质量等级内部缺陷超声波探伤比例20%；

二、钢结构承载力检测单位钢网架检测主要有以下几个方面的内容：一、焊接球节点 1、焊缝检验：采用超声波检测内部缺陷，依据《钢结构超声波探伤及质量分级法》JG/T203-2007.焊缝质量等级应达到设计要求，设计无要求时，应符合GB50205 - 2001二级质量标准。检验数量以同规格成品球焊缝每300只为一批，每批抽取3只。2、承载力检验：按设计采用的钢管与焊接球焊接成试件，进行单向轴心受拉和受压检验。每个工程取受力不利的节点以600只为一批，每批取3只为一组随机抽检。二、螺栓球节点：1、螺栓球表面检查：每种规格抽查5%，不少于5只，用10倍放大镜目测，或采用磁粉，渗透探伤检查，表面严禁出现过烧、裂纹等缺陷。2、螺栓球螺栓孔抗拉强度检验 成品球与高强螺栓配合对大螺孔进行抗拉强度检验，以螺栓螺纹被剪断时的荷载作为螺栓球的极限承载力值。每个工程取受力不利的节点以600只为一批，每批取3只为一组随机抽检。三、钢结构承载力检测检测流程办理：

针对无损检测在我国建筑钢结构中应用的现状和存在的问题，应在以下几方面大力开展工作：加大各无损检测探伤方法检测涵盖的范围，使其能很好地包容各种情况下的焊缝检测，特别是要加强在建筑钢结构行业上应用很广的超声波探伤的研究。加强对代表无损检测发展方向的全息探伤方面的研究，使其能早日普及应用到现在的无损检测战线上。加强对不同缺陷类型及大小对焊缝承载力影响的研究，为制定专门针对建筑钢结构焊缝质量的分级评定标准做准备。制定专门的建筑钢结构无损检测验收评判标准。我公司是具有甲级资质的房屋安全鉴定机构，公司设立了结构安全鉴定室、钢结构工程检测室、建筑抗震鉴定室、危房评估鉴定室、地基检测室、材料检测室、综合室、业务室等科室。杆件承载力检验：杆件与封板或锥头的焊缝进行抗拉强度检验，检验宜取受力不利的杆件，检验数量按同规格杆件每300根为一批，每批抽检3根。3.杆件涂层厚度检验：按杆件，节点数各抽查5%，同类构件不少于3件。