

依维柯冷藏车

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 依维柯冷藏车 |
| 公司名称 | 南京途鸽汽车商贸有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:依维柯冷藏车 厂家电话:13912942568 产地:南京 |
| 公司地址 | 南京市玄武区 |
| 联系电话 | 13912942568 |

产品详情

依维柯冷藏车推荐：

『承载强 空间大 效益高』

依维柯冷藏车独有的承载底盘，超强的承载能力，宽大的装载空间，搭载专为冷链运输设计的双压支架配置，结合高大的后开门及低后上车踏板，完美匹配冷链运输工作需要，满足行业对力量的需求，是您冷藏运输的最佳选择。

随着国家对食品行业整顿的进一步深入，对生鲜食品冷链运输的强制要求，我国冷藏车行业迎来了一个新的发展春天。近年来我国冷藏车行业确实迎来了一个新的发展机遇，不仅体现在冷藏车的产量上，更体现在产品技术水平的提高上。但是目前冷藏车行业鱼龙混杂，有些厂家不考虑冷藏车的使用寿命和质量，降低品质以低价取胜。随着产业政策逐步落实和行业标准法规政策不断完善，我国冷藏车市场还将逐步规范。

我公司推出了一款依维柯冷藏车，供不应求，他选用的原型车是依维柯专用底盘。从依维柯基型车开始，（原厂）就在发动机上安装双压缩机支架，确保支架不变形，延长皮带使用寿命。管路设计合理，方便基型车维修。在深冷运输厢体设计上充分利用原车外形进行改装，改装部分设计合理、可靠，厢体结构牢固，外形美观，隔热性能良好；制冷机组顶置安装，性能优越。原型车选用依维柯冷藏车专用底盘。（在定制发动机的时候，特定双压缩机，原厂非后期加装）

得意V35冷藏车

(外形尺寸4850 × 2000 × 2620内部尺寸2115 × 1610 × 1500)内部容积5立方选配矩形槽地板

选装美国开利VTDD350制冷机组，汽车发动机驱力制冷（带除霜*厢体温度可达-18度）

厢体的保温性能、密封性能均达到国家A级标准，厢体内内蒙材料为防锈铝合金平板，底板为铝合金花纹板，隔温芯板为硬聚氨酯保温材料，材料密度达到42kg/ m³,保温厚度分别为80mm ~ 100mm,不锈钢高强度后门框（ $\delta=2.5\text{mm}$ ），后门开启机构均为不锈钢件。设计合理、可靠，厢体结构牢固，外形美观，隔热性能良好；制冷机组顶置安装。

宝迪V36冷藏车

厢体内装置保温门，避免单门产品冷气外泄，有效隔断与外界热交换，提高制冷效率,同时加强整车强度。

后双门结构采用多层迷宫式胶条密封，具有良好的密封性能。后门采用向外开启全开结构，并设有车门固定锁钩。

后门框用不锈钢成型，平门框。厢体安装内嵌式吸顶灯，驾控照明。

后门机构选用国际厢式通用标准件，后门铰链为不锈钢铰链。

智能温控：温控系统采用智能化模块，高精度库温控制系统，高低压保护系统，压缩机过热保护系统等，操作简便。

得意款零担冷藏车

(外形尺寸5990 × 2140 × 2980内部尺寸3500 × 1920 × 1850)内部容积12.4立方

宝迪款零担冷藏车

(外形尺寸5990 × 2140 × 2980内部尺寸3500 × 1920 × 1850)内部容积12.4立方

性价比高的宝迪款V39冷藏车

(外形尺寸5490X2000X2920内部尺寸2760X1635X1700)内部容积7.7立方

得意V40冷藏车

(外形尺寸5990X2000X2690内部尺寸3260X1635X1590)内部容积8.5立方

宝迪款V46冷藏车

(外形尺寸5990X2000X2920内部尺寸3260X1635X1700)内部容积9立方

跃进超越C300 125马力 4X2冷藏车 4米厢长

新式智能冷藏车绿色环保：抗水抗腐蚀，适合存放各类冷藏冷冻食品，便于清洁。

自重轻，风阻小，保温和节能达到国家标准，食品级的新材料，符合欧美环保标准。

低耗高效：依托稳定的温控系统，迅速达到设定的温度，整车密封性好，无冷桥设计，有效提高隔热性能。

新品分区温控冷链配送车

A:多温区管理

通过可拆卸式移动隔板及风扇、风道，将车厢内分隔成冷冻、冷藏、常温三个工作区域，同时可通过隔板调整三个区域有效使用面积，满足用户多样化运输货物量与多种温度使用需求。

B:节能环保应用

轻量化设计：副车架采用高强度瑞典SSAB钢，车厢外蒙皮采用轻质高强度热塑复合板材，侧防护采用铝合金材料成型等，多方面综合考虑降低整车质量，提高装载效率，降低燃油消耗。环保内饰：内蒙皮采用玻璃钢一体式凹凸设计，保证货物满载运输时内部气流组织循环，更好的保障货物运输品质及空间利用最大化需求。

C:厢体可靠性

车厢外蒙皮采用高强度热塑性复合板材取代常规铝合金及玻璃钢板材，耐腐蚀性、耐冲击性均得到较大提升。车厢内采用高强度铝合金矩形地板，满足冷气流循环及作业使用需求。

D:智能化管理

该车安装公司自主研发的智能化冷链管理解决方案（CCMS系统），应用“物联网”和“云技术”现代科技手段，实现冷链物流全程实时、透明、有效的控制管理。E:安全管理

通过CCMS系统实现车厢内货物温度、湿度、视频信息及底盘油位信息等的实时监测，满足车辆运营时的后台综合管理。整车安装倒影像系统，方便驾驶员驾驶操作，后门设计理货射灯，满足用户在光线不足环境下的工作需求。

冷的是温度，热的是服务。

品质决定价值!

不断提升产品和服务的科技内涵，以最优质的产品，赢得市场和客户的认同!

依维柯冷藏车 令你的出行

舒心 安心 放心

我们专注服务于依维柯冷藏车行业!

南京依维柯冷藏车·冷链产品事业部