

# 西门子伺服电机空载正常负载报警

产品名称	西门子伺服电机空载正常负载报警
公司名称	上海渠利自动化科技有限公司
价格	1500.00/台
规格参数	西门子:西门子伺服电机空载正常负 德国:西门子伺服电机运行半小时
公司地址	上海市奉贤区柘林镇营房村598号第10幢118室（ 注册地址）
联系电话	021-67896629 15221677966

## 产品详情

西门子伺服电机刹车故障维修，离合器故障维修，编码器故障维修，西门子伺服电机刹车时好时坏维修，力度达不到维修，刹车刹不住维修，刹车片更换，刹车线圈烧毁维修，伺服电机如何调整零位点，伺服电机进油保养，伺服电机发热维修，伺服电机抖动维修，伺服电机电流不平衡修理，电流大维修，发烫维修，不出力维修，动一下就报警维修等等。一般性故障当天可修复好，专业维修电机工程师维修，修复率可达到百分之百。

西门子伺服电机维修,西门子主轴电机维修,西门子同步电机维修,西门子电机编码器更换后都要调整对零位，不仅换编码器要调零点就是换轴承也要拆编码器的，编码器不可盲目的拆，稍有不慎编码器就有可能损坏，拆之前要把编码器对位点做好标记，安装的时间反着来就可以了，上海渠利公司专业西门子伺服电机维修，编码器维修调试，专业的检测工具，数控系统测试平台，保证伺服电机维修后的正常运行。渠利科技

西门子伺服电机报警原因：渠利科技

\* , 电机上电 , 机械振荡(加 / 减速时)引发此类故障的常见原因有 : 脉冲编码器出现故障。此时应检查伺服系统是否稳定 , 电路板维修检测电流是否稳定 , 同时 , 速度检测单元反馈线端子上的电压是否在某几点电压下降 , 如有下降表明脉冲编码器不良 , 更换编码器 ; 脉冲编码器十字联轴节可能损坏 , 导致轴转速与检测到的速度不同步 , 更换联轴节 ; 测速发电机出现故障。修复 , 更换测速机。维修实践中 , 测速机电刷磨损、卡阻故障较多 , 此时应拆下测速机的电刷 , 用纲砂纸打磨几下 , 同时清扫换向器的污垢 , 再重新装好。渠利科技

第二 . 电机上电 , 机械运动异常快速(飞车)出现这种伺服整机系统故障 , 应在检查位置控制单元和速度控制单元的同时 , 还应检查 : 脉冲编码器接线是否正确 ; 脉冲编码器联轴节是否损坏 ; 检查测速发电机端子是否接反和励磁信号线是否接错。一般这类现象应由专业的电路板维修技术人员处理 , 负责可能会造成更严重的后果。渠利科技

第三 . 主轴不能定向移动或定向移动不到位出现这种伺服整机系统故障 , 应在检查定向控制电路的设置调整、检查定向板、主轴控制印刷电路板调整的同时 , 还应检查位置检测器(编码器)的输出波形是否正常来判断编码器的好坏(应注意在设备正常时测录编码器的正常输出波形 , 以便故障时查对)。

第四 . 坐标轴进给时振动应检查电机线圈、机械进给丝杠同电机的连接、伺服系统、脉冲编码器、联轴节、测速机。渠利科技

第五 . 出现NC错误报警NC报警中因程序错误 , 操作错误引起的报警。如FANUC6ME系统的Nc出现090.0 91报警 , 原因可能是 : 主电路故障和进给速度太低引起 ; 脉冲编码器不良 ; 脉冲编码器电源电压太低(此时调整电源15V电压 , 使主电路板的+5V端子上的电压值在4.95-5.10V内) ; 没有输入脉冲编码器的一转信号而不能正常执行参考点返回。第六。伺服系统报警伺服系统故障时常出现如下的报警号 , 如FANUC6ME系统的416、426、436、446、456伺服报警 ; STEMENS880系统的1364伺服报警 ; STEEMENS8系统的114、104等伺服报警 , 此时应检查 : 轴脉冲编码器反馈信号断线、短路和信号丢失 , 用示波器测A、B相一转信号 , 看其是否正常 ; 编码器内部故障 , 造成信号无法正确接收 , 检查其受到污染、太脏、变形等。