

供应模内热切（塑胶文具用品）水口自动化设备

产品名称	供应模内热切（塑胶文具用品）水口自动化设备
公司名称	安德菲尔模内热切（东莞）有限公司
价格	23.00/个
规格参数	动力：·超高压油压动力 产地:东莞市 包装:木箱包邮
公司地址	东莞市长安镇厦边社区S358省道1762号D栋三楼
联系电话	17673203620

产品详情

模内热切具体动作介绍：

注塑分为三部分：射胶（软料）+保压（软料）+冷却（硬料）

当产品保压完成后（料还未完全冷却）切刀顶出，将产品与水口进行分离，切刀保持顶出状态，一直等到产品冷却完成前2S，切刀退出，模具打开后，产品与水口呈分离状态。

模内热切系统包含单元：

超高压时间控制系统+油管（连接时间控制器与模具）+微型油缸+切刀+极限开关闭合器

模内热切就是在塑胶模具未开模前，剪切或挤断浇口，从而在塑胶模具开模后，实现件料分离的模具注塑自动化工艺。

简要言之，模内热切就是塑胶件的料头与产品的自动分离技术。

模内热切模具的优点

模内热切模具在当今世界各工业发达地区均得到极为广泛的应用。这主要因为模内热切模具拥有如下显著特点：

1模内浇口分离自动化，降低对人的依赖度；

传统的塑胶模具开模后产品与浇口相连，需二道工序进行人工剪切分离，模内热切模具将浇口分离提前至开模前，消除后续工序，有利于生产自动化，降低对人的依赖。

2降低产品人为品质影响；

在模内热切模具成型过程中，浇口分离的自动化保证浇口分离处外观一致性，其结果是品质一致的零件，而传统人工分离浇口工艺无法保证浇口分离处外观一致。因此市场上很多高品质的产品均由模内热切模具生产。

3降低成型周期，提高生产稳定性

模内热切成型的自动化，避免了生产过程中无用的人为动作，而产品的全自动化机械剪切保证品质一致性，在产品大规模生产过程中较传统的模具有着不可比拟优势。