

供应模内热切（塑胶手机壳）水口自动化设备

产品名称	供应模内热切（塑胶手机壳）水口自动化设备
公司名称	安德菲尔模内热切（东莞）有限公司
价格	22.00/个
规格参数	品牌:安德菲尔 产地:东莞市 动力:油压动力
公司地址	东莞市长安镇厦边社区S358省道1762号D栋三楼
联系电话	17673203620

产品详情

什么是模内热切技术？

通常塑料件在注塑成型后，料头和产品通过浇口相连，工人需要对浇口进行修剪处理，劳动强度大，浇口修剪不美观。现有的解决办法是开模时从顶板上顶出切刀将浇口切断，这两种方法都是在开模后进行剪切，由于此时塑料已经冷却，剪切后的浇口面不美观，产品品质上不去，依旧需要多次人工修剪才能将浇口修剪平整，劳动强度依旧较大，增加了人工成本。

模内热切就是在塑胶模具未开模前，剪切或挤断浇口，从而在塑胶模具开模后，实现件料分离的模具注塑自动化工艺。

简要言之，模内热切就是塑胶件的料头与产品的自动分离技术。

模内热切模具的优点

模内热切模具在当今世界各工业发达地区均得到极为广泛的应用。这主要因为模内热切模具拥有如下显著特点：

1模内浇口分离自动化，降低对人的依赖度；

传统的塑胶模具开模后产品与浇口相连，需二道工序进行人工剪切分离，模内热切模具将浇口分离提前至开模前，消除后续工序，有利于生产自动化，降低对人的依赖。

2降低产品人为品质影响；

在模内热切模具成型过程中，浇口分离的自动化保证浇口分离处外观一致性，其结果是品质一致的零件

，而传统人工分离浇口工艺无法保证浇口分离处外观一致。因此市场上很多高品质的产品均由模内热切模具生产。

3降低成型周期，提高生产稳定性

模内热切成型的自动化，避免了生产过程中无用的人为动作，而产品的全自动化机械剪切保证品质一致性，在产品大规模生产过程中较传统的模具有着不可比拟优势。