

# 西门子伺服电机里面卡死

产品名称	西门子伺服电机里面卡死
公司名称	上海渠利自动化科技有限公司
价格	1500.00/台
规格参数	西门子:西门子伺服电机轴承卡死 德国:西门子伺服电机刹车坏
公司地址	上海市奉贤区柘林镇营房村598号第10幢118室（注册地址）
联系电话	021-67896629 15221677966

## 产品详情

西门子机床伺服控制器坏，西门子电机模块坏维修，西门子电机驱动器维修，西门子功率模块维修，西门子主轴SP驱动器维修，西门子伺服电机维修，西门子数控系统维修，西门子加工中心维修，德国西门子十年维修技术，配件齐全，各种故障当天修复。

西门子机床伺服控制器坏，故障分析：伺服控制器故障基本都是IGBT功率元件损坏，主要原因为IGBT元件自身失效或驱动电路故障导致IGBT元件烧毁，而一般IGBT元件的故障都会导致其驱动电路的损坏，这一点在驱动模块的维修中非常重要。关于IGBT及其门极驱动电路的维修在下面详细介绍。

西门子伺服控制器中的IGBT元件一般选用eupee或infineon系列，也有使用富士系列的，其基本结构都是相同的。如图2所示，若在IGBT的栅极和发射极之间加上驱动正电压，则MOSFET导通，这样PNP晶体管的集电极与基极之间成低阻状态而使得晶体管导通；若IGBT的栅极和发射极之间电压为0V，则MOS截止，切断PNP晶体管基极电流的供给，使得晶体管截止。IGBT与MOSFET一样也是电压控制型器件，在它的栅极—发射极间施加十几伏的直流电压，只有肚级的漏电流流过，基本上不消耗功率。

西门子机床伺服控制器坏，维修故障：主轴准备未就绪，编码器报警故障，DP通讯失败故障报警，X轴故障，Y轴驱动不工作，Z轴报警，西门子电源指示灯不亮，没有显示，没有输出，报警维修，有启动信号无输出，不报警无输出，电机不转，轴归零启动X轴销售故障025201，伺服故障，轮廓监控报警维修，驱动器未就绪，E-A608,E-A607,E-B504,E-B507,789,E-A508,E-A599,E-A028,E-A831,E-A029,6SN1145/6SN1146/6SN1123维修:跳闸，烧保险，炸机，欠压，过流，6SN1145无DC600V直流输出，黄灯不亮，指示灯全不亮，红灯亮，带不了载，电路板烧毁，输出继电器端口不工作，给定指令无反应，显示报警准备未就绪。数控驱动维修，带不动负载，主轴驱动故障，伺服故障，Z1轴故障，功率部件故障，空载无问题加不了载，公司配件齐全，有测试平台，客户送机当天修好。

