友诺全自动AB灌胶机

产品名称	友诺全自动AB灌胶机
公司名称	东莞市友诺自动化设备有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	品牌:友诺 型号:YN-GJ01 产地:东莞
公司地址	虎门镇怀德亮安大厦三期五楼
联系电话	0769-82198201 13713071164

产品详情

产品介绍：

一、设备主要功能

1、全自动配胶、灌胶和轨迹灌封功能；

2、缺料报警、满料报警；

3、出胶比例、胶量出胶速度、出胶时间、停胶时间任意调节；

4、点、线、面、弧、圆、不规则曲线差补及三轴联动等功能；

5、真空回吸功能避免出胶不均、拉丝、气泡等现象；（选配）

6、自动清洗（选配）

7、胶桶搅拌（选配）

二、机器特点

1、触摸屏显示、操作、全中文界面、各项参数记录、显示，报警、智能化程度高易学易懂，工人培训简单，节约培训时间和培训费用；可保存99个程序，相同产品无需重新编程，切换产品直接调用；

2、具有点、线、面、弧、圆、不规则曲线差补及三轴联动等功能，能适应任何不规则物件灌胶；

3、胶量大小粗细、出胶速度、出胶时间、停胶时间只需在触摸屏改变数值即可；

4、配胶、灌胶和轨迹灌封三种功能一体化实现，全自动操作；

5、按需配比，实现边混合边灌胶，配胶精准、混合均匀、最大限度节约胶水，提高灌胶效率，提高产品质量；

6、独有的胶水防固化模式，可以有效的防止员工疏忽导致混合头固化现象出现

7、双料桶设计，A胶和B胶分开储料，保证胶水长时间放置不发生固化；胶桶密封性好防止挥发、结晶，AB胶桶液位感应及报警装置，当胶水液位过低自动报警，胶桶底部安装有过滤器防止杂物进入管道，从而堵塞胶管，有效起到防呆功能。

8、可选配胶桶搅拌、加热、真空脱泡功能，适用于不同产品的灌胶工艺

9、特有的供胶方式，特殊的安装方式有效解决了胶水沉淀的问题，特有的灌胶工艺解决管路容易堵塞的问题，采用独创柱塞泵、双液阀解决电容胶杂质多磨损高，普通泵、阀寿命不高现象；

10、清洗方式分为手动与自动，手动清洗只需将混合管拆下浸泡到清洗剂即可，过10分钟拿出用吹干净即可；自动清洗只需在触摸屏上操作气液开关1分钟之内即可清洗干净；

11、通用性强，广泛应用于各种流体，各种行业。

技术参数：

规格型号

YN-ZDGJ

工作范围

500(X)╳500(Y)╳100(Z)mm

最大速度

350mm/sec

配比精度

±1%

计量精度

吐出精度

混合比例

5：1

吐胶速度

1g/sec～25g/sec

灌胶软件

友诺自主研发

AB胶阀

友诺动态胶阀

料桶搅拌

调速马达

编程系统

示教盒

记忆功能

系统自带记忆功能

显示方式

液晶显示屏

计量方式

高精度步进电机+齿轮泵

传动方式

微步进马达+同步带

工作气源

0.5-0.7Mpa

信号输出

外部胶机控制接口

I/O讯号

8 Inputs/8 Out puts

外部接口

RS232

电源

AC220V 50HZ 0.5KW

机器尺寸

1350(L)╳1000(W)╳1400(H)mm

地轮地脚

万象轮+可调节脚杯

重量

约300KG

工作环境

湿度20-90% 温度0-40℃

主要配置：

名称

单位

数量

备注

XYZ轴步进电机

套

3

高精度微步进电机和驱动

导轨

台湾上银

触摸屏

1

台湾威纶

PLC

日本三菱

手持编程器

YN

运动控制卡

混合装置

高速旋转动态混合，3000转/分

高精度计量泵

2

高精度齿轮泵

计量马达

高精度步进电机

Z轴升降

行程100mm

AB储料桶

SUS304料桶+液位报警

加热功能

室温-100°恒温（需另外配选）

输胶管

铁氟龙高压管

清洗装置

自动清洗含4升清洗桶

防固化

设置间隔时间自动排胶

齿轮泵：

齿轮泵是由一个独立的电机驱动，可有效地阻断上游的压力脉动及流量波动。在齿轮泵出口处的压力脉动可以控制在1%以内。

齿轮泵是依靠泵缸与啮合齿轮间所形成的工作容积变化和移动来输送液体或使之增压的回转泵。由两个齿轮、泵体与前后盖组成两个封闭空间，当齿轮转动时，齿轮脱开侧的空间的体积从小变大，形成真空，将液体吸入，齿轮啮合侧的空间的体积从大变小，而将液体挤入输胶管中去。