

黄铜线调直加工,黄铜线切割加工,调直长度可按客户要求

产品名称	黄铜线调直加工,黄铜线切割加工,调直长度可按客户要求
公司名称	东莞庆宇金属材料有限公司
价格	30.00/公斤
规格参数	品牌:洛铜 三菱 庆宇 型号:H62 H63 H65 产地:广东
公司地址	东莞市长安镇锦厦社区东门中路121号百汇金融大厦709(集群注册)
联系电话	0769-82386035 15017030841

产品详情

黄铜线调直加工,黄铜线切割加工,调直长度可按客户要求-庆宇15017030841周生

东莞庆宇金属材料有限公司供应各种型号铆料铜线:冷墩用T2紫铜线、铆钉专用C1100红铜线、H62黄铜线、H65螺丝用黄铜线、H68黄铜线、环保磷铜线,弹簧磷铜线,QBe2铍铜线、QBe1.7铍铜线以及各种进口黄铜线、紫铜线、磷铜线、青铜线、铍铜线等。价格优惠、品质保证,欢迎来电咨询或取样!

黄铜线的种类和特点

1、H96

H96黄铜是有96%的铜和4%的锌合金组成,具有良好的冷热加工性能,适用于挤,扎,冲压,拉,锻等加工方法,易焊接和镀锡;在大气和淡中具有高的耐蚀性,无应力腐蚀破裂倾向。H96黄铜一般应用在货币;纪念品;徽章,珐琅底胎,波导管,散热管/片,导电器件等。

2、H90

H90黄铜是有90%的铜和10%的锌合金组成,具有良好的力学性能和冷热压力加工性能,基本同H96,H90黄铜同时还适用于墩,滚刻和热锻等,耐蚀性好,能镀金,涂敷珐琅等。

H90黄铜一般应用于装饰品,奖章,船用构件,铆钉,波导管,水箱带,电池帽,水道管,供制双金属等。

3、H85黄铜是有85%的铜和15%的锌合金组成，具有较好的力学性能和耐蚀性，冷加工性能优良，热成型性好。H85铜在建筑装饰，徽章，波纹管，蛇形管，水管道，冷凝器和热交换器管，冷却设备铸件等行业广泛应用。

4、H70

H70黄铜是由70%的铜和30%的锌组成，具有较高的塑性和较高的强度，冷成型性好，易焊接，耐蚀性好，在氨气氛中应力腐蚀开裂十分敏感。H70黄铜广泛应用于标牌标签，浮雕，电池帽，乐器，挠性软管，泵用管，波纹管，房屋建筑用品等。

5、H68

H68黄铜用68%的铜和32%的锌组成，具有良好的塑性和较高的强度，切削性良好，易焊接，耐蚀，冷热加工性能好。H68黄铜广泛应用于各种冷冲件，散热器外壳，波纹管，导尿管，门，灯具等。

6、H65

H65黄铜由65%的铜和35%的锌组成，具有有足够的力学性能和工艺性能，冷热压力加工性能好，色泽金黄。广泛应用于各种五金制品，灯饰，管道配件，拉链，牌匾，铆钉，弹簧，沉降过滤器等。

7、H63

H63黄铜由63%的铜和37%的锌组成，具有足够的力学性能，热态压力加工性能好，耐蚀性一般，H63黄铜一般应用在各种浅冲件，制糖用和船用管件，垫片等，以棒材为主。

8、H62

H62黄铜由62%的铜和38%的锌组成，具有很高的强度，热塑性良好，易焊接，耐蚀性良好，在良些情况下易脱锌和应力开裂。应用于各种销钉，螺帽，垫圈，导波管及散热器，制糖工业，船舶工业，造纸工业用零件等。

东莞庆宇金属材料有限公司主营：插头黄铜扁线，漆包扁铜线，新能源紫铜棒，散热器紫铜带，端子黄铜带，C5210磷铜带，直纹拉花黄铜棒，不锈钢钢丝绳，紫铜扁线，双玻璃丝包扁铜线，304不锈钢扁线，430不锈钢棒，六角黄铜管，超宽黄铜板，超宽紫铜板等

东莞庆宇金属材料有限公司自成立以来，建立了“ 谦诚、承诺、团队、创新、迅速、温心服务 ”的企业文化，努力将公司内部管理带入积极、团结、务实、高效的良性运作模式，以满足企业的持续改进和永续发展；坚持“ 请进来，走出去 ”的办法，将各级员工的质量意识、环境意识和专业技能培训工作列为一项基础性工作常抓不懈，力求管理层次简练，实行优胜劣汰的竞争机制，坚持做到对员工的动态管理与动态考核，以实现“ 造就人才，制造高质量产品 ”的目标。