

1160加工中心华中台旭五轴立式加工中心1060数控加工中心1060立式加工中心

产品名称	1160加工中心华中台旭五轴立式加工中心1060数控加工中心1060立式加工中心
公司名称	山东台旭数控机床有限公司
价格	196000.00/台
规格参数	品牌:华中台旭 型号:1160 产地:山东
公司地址	滕州洪绪工业园
联系电话	0632-2617677 13296377755

产品详情

VMC1160数控加工中心

VMC1160立式数控加工中心机床详情

1、底座、滑座、工作台、立柱、主轴箱等主要基础件采用高刚性的铸铁结构,在底座的内部分布着加强筋,滑座为箱体式结构,保证了基础件的高刚性和抗弯减震性能,立柱采用“人”字形结构,基础稳固,刚性好;基础件采用树脂砂造型并经过时效处理,确保机床长期使用精度的稳定性,为机床性能的稳定性的稳定性提供了保障。

2、X、Y向导轨均为台湾银泰滚动直线导轨,Z轴为线性直线硬轨副并在导轨上贴有塑带,耐磨性好。配合自动强制润滑,实现机床的高速运动;

3、X、Y、Z三个方向进给采用高精度高强度的滚珠丝杠,进给速度高;驱动电机

通过弹性联轴器与丝杠直联,进给伺服电机直接将动力传递给高精度滚珠丝杠,无背隙,保证机床的定位精度;

4、采用台湾品牌高速、高精度、高刚性主轴单元,轴向和径向承载能力强,转速达8000rpm;

5、主轴采用中心吹气结构,在主轴松刀后迅速用中心高压气体对主轴内锥进行清洁,保证刀具夹持的精度;

6、X、Y、Z三个方向导轨、丝杠都采用密闭防护,保证丝杠及导轨的清洁,确保机床的传动及运动精度;

7、机床外防护采用全封闭结构设计,安全可靠;

8、采用台湾高质量24把圆盘式刀库,换刀准确,时间短,效率高,经百万次运转测试,符合可靠性要求;带有阻尼结构,能减少运动时的冲击,保证刀库的使用寿命;气动驱动,Z短路径换刀;

9、采用集中自动润滑装置,定时、定量的自动间歇式润滑,工作稳定可靠;

10、本机床操作方便,灵活快捷;1160加工中心 华中台旭五轴立式加工中心
1060数控加工中心 1060立式加工中心