

全自动弯管机张家港弯管机厂家直销伺服自动送料转角冷弯机折弯机

产品名称	全自动弯管机张家港弯管机厂家直销伺服自动送料转角冷弯机折弯机
公司名称	张家港市中瑞自动化设备有限公司
价格	88000.00/台
规格参数	品牌:中瑞 型号:DW-38-CNC 产地:江苏张家港
公司地址	张家港市南丰镇东港村22组19号
联系电话	13915716968

产品详情

设备说明

高性能全自动型弯管机，运用人机对话功能控制，多组程序、多角度设定，使您的操作及程式设置更简单。整机具有操作方便、性能稳定、工作效率高、安全系数高等特点，是管类加工行业的理想设备。

二 产品结构概述

DW-38-CNC-2A-1S弯管机为伺服和液压驱动，伺服电机集中控制送料精度、转管精度；液压控制弯管角度、夹紧、导向、芯棒、机构等有各自独立操控点，当弯管臂弯管时，在液压系统的控制下，夹紧、导向、芯棒、弯曲各部分协调配合，得以完成高质量的弯曲，是经济实用的通用设备。

该设备对金属管件可进行有芯或无芯弯曲，机器有点动、单动功能，便于使用与维修。广泛用于船舶、锅炉、化工、汽车制造等行业。

三 产品的结构特点

1、机器的结构组成：

1) 床身部分2) 送料部分3) 转管部分4) 主传动部分5) 夹紧部分6) 导向部分7) 芯棒机构8) 液压系统9) 电气系统10) 模具部分11) 基础部分

2、床身部分：

床身部分为折弯焊接结构，是其它部分的载体，其结构起到力平衡，使得整个机器外观美观大方。

3、送料部分：

送料部分为第一个弯跟第二个弯的任意直线距离0.1—2200mm长度任意设置送料，精度重复达到0.1mm.

4、转管部分：

转管部分为三维空间转角0.1—360°任意设置，精度重复可达到 $\pm 0.1^\circ$ 。

5、主传动部分：

主传动部分由液压驱动，实现弯曲臂回转，进行弯管，速度快，精度高，效率高。

6、夹紧部分：

夹紧机构采用浮动式上下夹紧，好处是起到管件送料·弯臂退弯无干涉，同时夹紧力大，管件不易打滑，夹管子随主轴转动，使模具和管件同时转动弯曲管子。

7、导向部分：

导向机构在弯管过程中托住管子的直线部分，在弯制管子过程中，管子随着导向模一起向前运动。夹紧导向机构的夹紧动作均由液压缸带动一连杆机构来实现弯曲，节流阀可调节油缸流量与弯管同步。

8、芯棒机构：

芯棒机构位于床身后部，通过丝杆传动可以调节芯棒所需弯曲半径，芯棒动作由芯棒油缸实现，并通过一调节螺母可以调整芯棒的超前距离，在床身上装有芯棒支承装置支承芯棒和管件，如进行无芯弯曲，将芯棒拆下。

9、液压系统：

机器的液压系统主要控制元件采用先进液压元件，液压系统采用集成通路块结构，液压管路活动连接处用高压软管，并采用U型快装接头，从而杜绝了系统渗漏现象，提高液压系统的稳定性。

10、电气系统：

弯管机电气系统由50Hz、380V三相交流电源供电，控制线路由380/110V控制变压器供电，用来控制接触器，中间继电器和电磁阀工作，主要电气元件选用国际知名厂家产品，所有的控制按钮开关安装在可移动式操作台上，通过操作台上的按钮及时可实现弯管机芯棒、导向、夹紧、弯曲等机构的点动和单动，便于机器调试和维修。

11、模具部分：

机器的模具由弯管模、活动钳口、导向压力模、芯头等组成，也可根据用户和实际弯管的需要增设防皱板和软芯头，以改善管子弯曲质量。

12、安全防护：

本机设有急停按钮，确保操作者安全。