

厂家冉阳真空电化学除氧器运行操作规程

产品名称	厂家冉阳真空电化学除氧器运行操作规程
公司名称	连云港市宏琦电力辅机有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	连云港市海州区新坝新北路58-8号
联系电话	86-0518-85370568 13815660315 13851281922

产品详情

除氧器的操作规程：

1.1 除氧器的启动

1.1.1 启动前的准备、联系、试验工作：

准备好所需记录表格、工具、用具；

联系化水准备向除氧器供水；

联系热工，投入仪表和保护，并作保护试验，压力/水位调节器手动开关试验；

联系电气、电动门测绝缘并送电，试转电动门。

1.1.2 启动前的检查：

下列阀门应在关闭位置：水位计放水门、水箱放水门、锅炉疏水箱来水门、软水门、除氧器下水门、进汽门、再沸腾门、水位调节器前后门、压力调节器前、后门，连续排污扩容器来蒸汽门；

下列阀门应在开启位置：水位计上、下考克，给水泵再循环门，除氧器排大气门。

连云港市宏琦电力辅机有限公司

1.1.3 除氧器内无水启动:

慢开进汽门，使水箱温度每小时升高30~50 。

为加热水箱而开启底部放水门，使凝结水流出。

当除氧器内温度达80 或排大气门流出蒸汽相当激烈时，稍开软水门，缓慢向除氧器内送水，并逐渐开大进汽门保持除氧器内压力在0.02MPa。

继续慢开进汽门，用蒸汽向除氧器内加热冲洗，然后关闭放水门。

开启软水门，维持正常水位。

除氧器水位正常后，可开启下水门，用软水和锅炉疏水门调整水位正常。

1.1.4 除氧器内有水启动。

开软水总门向除氧器进水。

开启进汽门，用调整器手动进行调整。

水位至正常水位时，可慢开下水门。

待除氧器内水位、压力、水温、排汽(气)正常后，可通知热工投入压力，水位自动调整器。

将连续排污扩容器来蒸汽倒换至除氧器内。

2. 除氧器的正常维护

2.1 除氧器正常运行时，水位维持在：80%~90%。

内部压力保持在：0.02MPa。

水箱水温维持在：102~104 。

2.2 保持给水在饱和状态，保证含氧量合格。

2.3 保持地面及设备的清洁。

2.4 压力安全阀不漏汽，不误动。

2.5 除氧器溢水装置不误动，不泄漏。

2.6 对空排汽门不喷水。

2.7当疏水泵正常供水时，尽量减少软水的补水量，不得出现大量补充软水，而锅炉疏水箱在溢水的情况。

2.8 经常注意压力，水位调整器的运行情况，失灵时应改为手动。

2.9 除氧器的汽源采用 期过热蒸汽或减温减压器供给。