

钢结构竣工验收专业鉴定检测鉴定单位

产品名称	钢结构竣工验收专业鉴定检测鉴定单位
公司名称	深圳市住建工程检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区/龙岗区都有办事处
联系电话	0755-29650875 13590406205

产品详情

钢结构竣工验收专业鉴定检测鉴定单位

工程项目建设单位应当委托具有相应资质的检测机构进行检测，委托方与被委托方应当签订书面合同。

三、对进场的原材料及成品应实行进场验收。凡涉及安全、功能的原材料及成品应按规定进行复检，并应经监理工程师（建设单位技术负责人）见证取样、送样。1、钢材1）、钢材、钢铸件的品种、规格、性能应符合现行国家产品标准和设计要求。进口钢材产品的质量应符合设计和合同规定标准的要求。专业钢结构鉴定标准-钢结构竣工验收专业鉴定检测鉴定规范2）、对属于下列情况之一的钢材，应在甲方、监理见证情况下进行抽样复验，其复验结果应符合现行国家产品标准和设计要求： 、国外进口钢材； 、钢材混批； 、板厚等于或大于40mm，且设计有Z向性能要求的厚板； 、建筑结构安全等级为一级，大跨度钢结构中主要受力构件所采用的钢材； 、设计有复验要求的钢材； 、对质量有疑义的钢材，钢结构检测公司专业厂房钢结构鉴定报告现在厂房施工中，很大一个比例都是选择钢结构厂房。由于钢结构具有环保无污染，无明火操作施工安全可靠，钢结构的强度高质量稳定可靠，而且操作简单，可以预加工装配式作业，不占用工期，全天候施工等特点，所以钢结构厂房的应用范围越来越广泛。

钢结构竣工验收专业鉴定检测鉴定单位公司拥有一支既能承担工程结构检测与鉴定业务，又能为社会提供各种房屋结构安全方面疑问的专业咨询顾问团队。公司现有技术人员二十多人，有国家注册结构工程师、高级工程师、工程师、实验工程师、助理工程师，检测专业技术人员等，。各主要检测人员均持有经中华人民共和国劳动和社会保障部或广东省建设工程质量安全监督检测总站培训合格的上岗证。钢结构厂房完工后，还有一道重要工序，那就是钢结构厂房检测。只有检测合格的钢结构厂房，才能够取得产权证和生产许可证。那么，钢结构厂房需要检测哪些内容呢？1、收集相关施工资料，主要包括岩土勘察报告、设计图纸、施工日志及各种材料的检验合格证。2、根据《建筑结构检测技术标准》（GB/T50344—2004）的要求，对钢材的力学性能进行检测。3、根据《建筑结构检测技术标准》（GB/T50344—2004）的要求，对混凝土强度进行检测，并在有代表性区域内进行混凝土碳化深度检测。4、根据《钢结构工程施工质量验收规范》（GB 50205-2001）的要求，并考虑到检测现场的实际情况，采用超声测厚仪对钢材的厚度进行检测。5、根据《钢结构工程施工质量验收规范》（GB 50205-2001）的要求，并考虑到检测现场的实际情况，在钢结构构件中对所有要求全焊透的一、二级焊缝采用手工法检测钢框架焊缝焊接质量，并检查焊缝表面有无气孔、夹渣、弧坑裂纹等缺陷。6、构件外观质量检测、防腐涂层厚度检测、防火涂层厚度检测、检查围护结构是否完整，是否满足设计要求；7、对于超出国家标准以外的检测要求

，由委托方与被委托方签定书面合同并予以实行。1) 调查房屋建造信息资料。包括：查阅工程地质勘察报告、设计图纸、施工记录、工程竣工验收资料，以及能反映房屋建造情况的其他有关资料信息；三、专业钢结构鉴定标准-钢结构竣工验收专业鉴定检测规范 值得注意的一点是工程项目建设单位应当委托具有相应资质的厂房检测机构进行检测，委托方与被委托方应当签订书面合同。检测单位必须取得省级及省级以上建设行政主管部门颁发的钢结构专项检测资质，并取得相应的计量认证资格。检测人员必须持有相应探伤方法的 级或 级以上的资格证书且在建设工程质量监督站进行备案登记。和平钢结构检测公司专业厂房钢结构鉴定报告一、检测单位必须取得省级及省级以上建设行政主管部门颁发的钢结构专项检测资质，并取得相应的计量认证资格。检测人员必须持有相应探伤方法的 级或 级以上的资格证书且在建设工程质量监督站进行备案登记。二、工程项目建设单位应当委托具有相应资质的检测机构进行检测，委托方与被委托方应当签订书面合同。三、对进场的原材料及成品应实行进场验收。凡涉及安全、功能的原材料及成品应按规范规定进行复检，并应经监理工程师（建设单位技术负责人）见证取样、送样。1、钢材1)、钢材、钢铸件的品种、规格、性能应符合现行国家产品标准和设计要求。进口钢材产品的质量应符合设计和合同规定标准的要求。2)、对属于下列情况之一的钢材，应在甲方、监理见证情况下进行抽样复验，其复验结果应符合现行国家产品标准和设计要求： 、国外进口钢材； 、钢材混批； 、板厚等于或大于40mm，且设计有Z向性能要求的厚板； 、建筑结构安全等级为一级，大跨度钢结构中主要受力构件所采用的钢材； 、设计有复验要求的钢材； 、对质量有疑义的钢材。2、连接用紧固标准件 钢结构工程材料及焊接质量检测项目包括：1、钢材的抽样复验：钢材原材料力学及工艺性能检验，60t为一个检验批；2、高强度螺栓连接副预拉力或扭矩系数的复检。同一材料、炉号、螺纹规格、长度、机械加工、热处理工艺及表面处理工艺的螺栓为同批，同批大数量3000套。扭剪型高强度螺栓和高强度大六角头螺栓，按施工现场待安装的螺栓批中随机抽取，每批取8套进行复检。3、摩擦面抗滑移系数检测，按制造厂和安装单位，分别以钢结构制造批为单位进行抗滑移系数试验。制造批可按单位工程的工程量每2000t为一批，每种表面处理工艺单独检验，每批三组试件。4、焊缝超声波（x射线）无损检测：1)、设计要求全焊透的一、二级焊缝应采用声波探伤进行内部缺陷的检验，超声波探伤不能对缺陷作出判断时，应采用射线探伤，其内部缺陷分级及探伤方法应符合现行国家标准《钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级》GB 11345或《钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级》GB 3323的规定。2)、焊接球节点网架焊缝、螺栓球节点网架焊缝及圆管T、K、Y形节点相贯焊缝，其内部缺陷分级及探伤方法应分别符合国家现行标准《焊接球节点钢网架焊缝超声波探伤方法及质量分级法》JG/T 3034.1、《螺栓球节点钢网架焊缝超声波探伤方法及质量分级法》JG/T 3034.2、《建筑钢结构焊接技术规程》JGJ 81的规定。3)、钢结构无损检测应在焊接外观检测合格后方可进行；同时，监理人员应在现场对无损检测进行旁站监理，并做好记录。4)、一级焊缝质量等级内部缺陷超声波探伤比例100%，二级焊缝质量等级内部缺陷超声波探伤比例20%；5)、对工厂制作焊缝，应按每条焊缝计算百分比，且探伤长度应不小于200mm，当焊缝长度不足200mm时，应对整条焊缝进行探伤；对现场安装焊缝，应按同一类型、同一施焊条件的焊缝条数计算百分比，探伤长度应不小于200mm，并应不少于1条焊缝。