

数控铣床 xk7126数控铣床带刀库 xh7126数控加工中心

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 数控铣床 xk7126数控铣床带刀库 xh7126数控加工中心 |
| 公司名称 | 山东台旭数控机床有限公司 |
| 价格 | 95000.00/1 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 滕州洪绪工业园 |
| 联系电话 | 0632-2617677 13296377755 |

产品详情

xk7126数控铣床|xh7126数控加工中心

xk7126数控铣床|xh7126数控加工中心

特点：

- 1、零件加工的适应性强、灵活性好，能加工轮廓形状特别复杂或难以控制尺寸的零件，如模具类零件、壳体类零件等；
- 2、小型数控铣能加工普通机床无法加工或很难加工的零件，如用数学模型描述的复杂曲线零件以及三维空间曲面类零件；
- 3、能加工一次装夹定位后，需进行多道工序加工的零件；
- 4、加工精度高、加工质量稳定可靠，数控装置的脉冲当量一般为0.001mm，高精度的数控系统可达0.1 μ m，另外，数控加工还避免了操作人员的操作失误；
- 5、生产自动化程度高，可以减轻操作者的劳动强度，有利于生产管理自动化；
- 6、生产效率高，数控铣床一般不需要使用专用夹具等专用工艺设备，在更换工件时只需调用存储于数控装置中的加工程序、装夹工具和调整刀具数据即可，因而大大缩短了生产周期。其次，数控铣床具有铣床、镗床、钻床的功能，使工序高度集中，大大提高了生产效率。另外，数控铣床的主轴转速和进给速度都是无级变速的，因此有利于选择最佳切削用量。

7、该铣床为经济型，家用生产均可，精度高，三轴伺服，主轴变频调速，操作方便快捷。

技术参数：

| | |
|---------------------|----------------|
| 主要技术参数 | XK7126 |
| 工作台面积 (mm) | 1000*260 |
| 工作台zui大负荷 (kg) | 300 |
| X/Y/Z轴行程 (mm) | 550*330*450 |
| 主轴鼻端距工作台距离 (mm) | 100-550 |
| 主轴中心距立柱导轨面距离 (mm) | 330 |
| 主轴孔锥度 | 7:24 40 |
| 主轴转速范围 (r.p.m) | 4000 |
| 主电机功率 (KW) | 2.2 |
| 工作台快速移动速度 (m/min) | 8*8*6 |
| 切削进给速度 (mm) | 1-6000 |
| X Y Z三轴丝杠直径及螺距 (mm) | 2505 |
| X Y Z三轴伺服电机扭矩 (NM) | 6*6*15NM(标配) |
| 机床定位精度 (mm) | 0.02 |
| 重复定位精度 (mm) | 0.015 |
| 电源 (KVA) | 8 |
| 机床净重 (kg) | 1500 |
| 机床外型尺寸 (mm) | 1900*1400*2100 |