数控铣床 xk7126数控铣床带刀库 xh7126数控加工中心

产品名称	数控铣床 xk7126数控铣床带刀库 xh7126数控加工中心
公司名称	山东台旭数控机床有限公司
价格	95000.00/1
规格参数	
公司地址	滕州洪绪工业园
联系电话	0632-2617677 13296377755

产品详情

xk7126数控铣床|xh7126数控加工中心

xk7126数控铣床|xh7126数控加工中心

特点：

1、零件加工的适应性强、灵活性好，能加工轮廓形状特别复杂或难以控制尺寸的零件，如模具类零件、壳体类零件等；

2、小型数控铣能加工普通机床无法加工或很难加工的零件，如用数学模型描述的复杂曲线零件以及三维空间曲面类零件；

3、能加工一次装夹定位后，需进行多道工序加工的零件；

4、加工精度高、加工质量稳定可靠，数控装置的脉冲当量一般为0.001mm，高精度的数控系统可达0.1μm，另外，数控加工还避免了操作人员的操作失误；

5、生产自动化程度高，可以减轻操作者的劳动强度，有利于生产管理自动化；

6、生产效率高，数控铣床一般不需要使用专用夹具等专用工艺设备，在更换工件时只需调用存储于数控装置中的加工程序、装夹工具和调整刀具数据即可，因而大大缩短了生产周期。其次，数控铣床具有铣床、镗床、钻床的功能，使工序高度集中，大大提高了生产效率。另外，数控铣床的主轴转速和进给速度都是无级变速的，因此有利于选择zui佳切削用量。

7、该铣床为经济型，家用生产均可，精度高，三轴伺服，主轴变频调速，操作方便快捷。

技术参数：

主要技术参数	XK7126
工作台面积（mm)	1000*260
工作台zui大负荷（kg)	300
X/Y/Z轴行程（mm)	550*330*450
主轴鼻端距工作台距离（mm)	100-550
主轴中心距立柱导轨面距离（mm）	330
主轴孔锥度	7:24 40
主轴转速范围（r.p.m)	4000
主电机功率（KW）	2.2
工作台快速移动速度（m/min）	8*8*6
切削进给速度（mm)	1-6000
X Y Z三轴丝杠直径及螺距（mm)	2505
X Y Z 三轴伺服电机扭矩（NM)	6*6*15NM(标配）
机床定位精度（mm）	0.02
重复定位精度（mm)	0.015
电源（KVA)	8
机床净重（kg)	1500
机床外型尺寸（mm)	1900*1400*2100