

数控车床 6136数控车价格 数控车床ck6136

产品名称	数控车床 6136数控车价格 数控车床ck6136
公司名称	山东台旭数控机床有限公司
价格	50000.00/1
规格参数	
公司地址	滕州洪绪工业园
联系电话	0632-2617677 13296377755

产品详情

ck6136数控车床|数控车结构及功能

设备采用机电一体化设计、外形美观，结构合理，用途广泛，操作方便，

本机床可实现自动控制，能够自动加工多种零件的内外圆、端面、切槽、任意锥面及各公英制圆柱、圆锥螺纹。

主轴采用高精度滚动轴承支承，回转精度高。

拖板纵横向采用高精度滚珠丝杠传动，动态性能好，加工精度高。

工件装夹方式可选用三爪卡盘或弹簧夹头。

零件的内外圆、端面、切槽、任意锥面及各种公英制圆柱、圆锥螺纹等。

ck6136数控车床|数控车工作条件

ck6136数控车床|数控车工作条件：机床安装应该按照要求接通相应的电源电压、频率、可靠接地。

操作者是经过培训的并且是合格的。有合适的工作空间。

ck6136数控车床|数控车环境条件：机床应该安装在原理水、火等对人身安全有危害的场所。应该原理振动源和易燃物品。机床安装应该远离有毒或有害的物质。空气中没有过多的灰尘和腐蚀气体。

工件最大加工直径

最大工件长度

最大切削长度

床身宽度

刀杆截面

主轴转速范围

主轴通孔直径

主轴端部形式

主轴孔锥度

进给速度X/Z

快移速度

尾座主轴最大行程

尾座主轴直径

尾座顶尖行程

尾座套筒锥度

电机功率

包装尺寸 Packing dimensions(L × W × Hmm)

长度750

长度1000

重量 Weight(kg)

长度750

长度1000

ck6136数控车床|数控车随机附件

名称规格或标记单位数量备注

莫氏4号

顶尖套

莫氏4号/6号

垫铁

CA8516/8517

V带 B-1956

三爪卡盘 k11

拨盘 CC8301

ck6136数控车床|数控车随机工具

编号名称规格、标记单位数量

内六角扳手

2 单头开口扳手

ck6136数控车床|数控车故障排除

故障现象原因分析

主轴箱异常升温

X/Y轴零点消失
重复定位精度不好

刀盘锁紧松开失效

尾座套筒不动
刀盘能松开但是不能转拉

刀盘能转动但是停止不到位

操作板上冷却液开关设定不正常、M指令代码有误
冷却泵插口完全插入冷却液重工
承屑盘过滤器和泵吸入过滤器有堵塞
冷却泵电机不工作
在控制板，冷却泵电机接线脱落
主轴箱内部润滑不好
主轴轴承预紧力过紧
零点开关松动
镶条调整不恰当
滚珠丝杠上螺母或定位销子松动
导轨润滑不恰当
刀架电机工作不正常
按照指令工作的继电器不能正常工作
尾座套筒润滑不良尾座套筒卡住
刀架松开失效
端齿盘齿间干扰
端齿盘齿干扰
霍尔元件，磁缸不对位

ck6136数控车床|数控车外购件清单

序号项目生产厂家

主轴轴承

2	三角皮带
3	X向滚珠丝杠
4	Z向滚珠丝杠
5	丝杠轴承
6	立式四工位刀架
7	手动卡盘
8	床头润滑泵电机
9	冷却电机泵组
10	拖链
11	集中润滑装置
12	数控系统
13	变频器
14	安全门锁

