数控加工中心650 加工中心VMC650价格 四轴加工中心 华中台旭立式加工中心650

产品名称	数控加工中心650 加工中心VMC650价格 四轴加工中心 华中台旭立式加工中心650
公司名称	山东台旭数控机床有限公司
价格	145000.00/台
规格参数	品牌:华中台旭 型号:650 产地:山东
公司地址	滕州洪绪工业园
联系电话	0632-2617677 13296377755

产品详情

产品信息：

数控加工中心650 加工中心VMC650价格 四轴加工中心 华中台旭立式加工中心650

机床总体布局

VMC系列立式加工中心采用立式框架布局,立柱固定在床身上,主轴箱沿立柱上下移动(Z向)、滑座沿床身纵向移动(Y向)、工作台沿滑座横向移动(X向)的结构。

床身、工作台、滑座、立柱、主轴箱等大件均采用铸件均采用树脂砂铸件,且经过两次时效处理消除应力,稳定性好,强度高,确保机床长期使用精度的稳定性,为机床性能的稳定性提供了保障。这些大件均采用Solid works和Ansys优化设计,提高大件和整机的刚性和稳定性,有效抑制了切削力导致机床的变形和振动。

2、主轴组

采用台湾品牌高速、高精度、高刚性主轴单元,各重要零部件均经过强化处理;采用厂牌P4级主轴专用轴承及采用KLUBR NBU15油脂润滑,整套主轴在恒温条件下组装完成后,均经过电脑平衡校正及跑合测试,使得整套主轴的使用寿命长,可靠性高。

主轴在其转速范围内可实现无级调速,主轴采用电机内置编码器控制,可实现主轴定向和刚性攻丝功能。

主轴采用中心吹气结构,在主轴松刀后迅速用中心高压气体对主轴内锥进行清洁,保证刀具夹持的精度。

3、切削冷却系统

配备大流量冷却泵及大容量水箱,充分保证循环冷却,冷却泵功率:450W,冷却泵流量2.5m3/h。

主轴箱端面配有冷却喷嘴,既可以水冷也可以风冷,并且随意切换,冷却过程可以通过M代码或控制面板进行控制。

配置清洁气枪,用来清洁机床。

4、气动系统

气动三联件能够过滤气源中的杂质和水分,防止不纯净的气体对机床部件损伤和腐蚀。电磁阀组通过PLC程序控制,保证主轴松刀、主轴中心吹气、主轴夹刀、主轴风冷等动作能够快速准确的完成。

5、机床防护

机床采用符合安全标准的防护间,既防止冷却液飞溅、又保证操作安全、外观宜人。机床各导轨均有防护罩,防止切屑、冷却液进入机床内部、使导轨和滚珠丝杠免受磨损和腐蚀。

6、润滑系统

导轨、滚珠丝杠副及支撑轴承均采用中央集中自动稀油润滑,各个节点配有定量式分油器,定时定量向各润滑部位注油,保证各滑动面均匀润滑,有效的减少了摩擦阻力,提高了运动精度,保证了滚珠丝杠副和导轨的使用寿命。

7、排屑系统

Y轴分体式防护结构使加工过程中产生的铁屑直接落到床身上,床身内部大斜面结构使得铁屑很顺利的滑落到水箱中,后排屑结构保证了车间内部的整洁,然后定期将装满铁屑的排屑盒抽出进行人工清理,简单实用而且经济性好。

产品展示：

VMC650立式加工中心参数

VMC650数控加工中心项目	单位
X轴行程	mm
Z轴行程	mm
工作台Z大承重	kg
主轴功率	kW
主轴Z高转速	rpm
切削进给	mm/min
主轴中心至立柱导轨面距离	mm

Z大刀具直径	mm
Z大刀具重量	kg
重复定位精度	mm
外形尺寸	mm

VMC650立式加工中心配置

加工中心

数控系统

主轴

丝杠

打刀缸

轴承

外防护

选择配置

序号	项目	
1	第四轴	烟台环球125/145数控分度头
2	第五轴(环球/台湾旭阳/综欣)	
4	圆盘机械手24把刀库	
6	10000转/12000转主轴	

2 在质保期内如有零件损坏,保证人员在24小时内到位