

# 数控车床 0640数控车床 数控车床0640价格 仪表数控车床

产品名称	数控车床 0640数控车床 数控车床0640价格 仪表数控车床
公司名称	山东台旭数控机床有限公司
价格	1.00/32000
规格参数	
公司地址	滕州洪绪工业园
联系电话	0632-2617677 13296377755

## 产品详情

### CJK0640数控车床|数控车特点及功能

采用机电一体化设计、外形美观，结构合理，用途广泛，操作方便，

0640数控车床可实现自动控制，能够自动加工多种零件的内外圆、端面、切槽、任意锥面及各公英制圆柱、圆锥螺纹

主轴采用高精度滚动轴承支承，回转精度高。

拖板纵横向采用高精度滚珠丝杠传动，动态性能好，加工精度高。

工件装夹方式可选用三爪卡盘或弹簧夹头。

零件的内外圆、端面、切槽、任意锥面及各种公英制圆柱、圆锥螺纹等。

工件装夹方式可选用三爪卡盘或弹簧夹头。CJK0640数控车床|数控车工作条件：机床安装应该按照要求接通相应的电源电压、频率、可靠接地。操作者是经过培训的并且是合格的。有合适的工作空间。CJK0640数控车床|数控车环境条件：机床应该安装在原理水、火等对人身安全有危害的场所。应该原理振动源和易燃物品。机床安装应该远离有毒或有害的物质。空气中没有过多的灰尘和腐蚀气体

### CJK0640数控车床|数控车参数

项目	单位	CJK0640
拉管通孔直径	mm	40
托板上最大回转直径	mm	100

最大加工长度	mm	夹头200/卡盘120
主轴头形式		A2-5
主轴通孔直径	mm	48
床身上最大回转直径	mm	250
床身宽度	mm	260
X/Z轴重复定位精度	mm	0.012/0.013
X/Z轴最大行程	mm	260/240
X/Z快移速度	mm/min	4000/8000
主轴转速范围	r/min	150-2500
主电机功率	kw	3
数控系统		广数928
机床外形尺寸(长*宽*高)	mm	1600*1000*1550
机床重量	kg	950

#### CJK0640数控车床|数控车随机附件

名称	规格或标记	单位	数量	备注
	莫氏4号	只		
顶尖套	莫氏4号/6号	只		
垫铁	CA8516/8517	付		
V带	B-1956	根		
三爪卡盘	k11	件		
拨盘	CC8301	件		

#### CJK0640数控车床随机工具

编号	名称	规格、标记	单位	数量
		内六角扳手		6/8/10/S91-7
2		单头开口扳手		19/24/191-4

## CJK0640数控车床|数控车故障排除

### 故障现象原因分析

	操作板上冷却液开关设定不正常、M指令代码有误
	冷却泵插口完全插入冷却液重工
	承屑盘过滤器和泵吸入过滤器有堵塞
	冷却泵电机不工作
主轴箱异常升温	在控制板，冷却泵电机接线脱落
	主轴箱内部润滑不好
	主轴轴承预紧力过紧
X/Y轴零点消失	零点开关松动
重复定位精度不好	镶条调整不恰当
	滚珠丝杠上螺母或定位销子松动
	导轨润滑不恰当
刀盘锁紧松开失效	刀架电机工作不正常
	按照指令工作的继电器不能正常工作
尾座套筒不动	尾座套筒润滑不良尾座套筒卡住
刀盘能松开但是不能转拉	刀架松开失效
	端齿盘齿间干扰
刀盘能转动但是停止不到位	端齿盘齿干扰
	霍尔元件，磁缸不对位

### CJK0640数控车床|数控车外购件清单

序号	项目	生产厂家
2	主轴轴承	国产名牌
	三角皮带	进口
3	X向滚珠丝杠	HPS
4	Z向滚珠丝杠	HOPS
5	丝杠轴承	国产名优
6	立式四工位刀架	瓦房店机床附件厂
7	手动卡盘	瓦房店机床附件厂
8	床头润滑泵电机	大连微电机厂
9	冷却电机泵组	沈阳冷却泵厂
10	拖链	安基拖链公司
11	集中润滑装置	台湾或国产名优
12	数控系统	广速980TD
13	变频器	台达
14	安全门锁	欧姆龙

### Q640数控车床采购服务保障

一.品质保障:注重“客户体验”和“快速服务”，坚持采用知名品牌零部件，致力于打造一流设计制造与服务体系是台旭数控机床对产品品质的定义，为了实现产品的品质稳定可靠，我们在采购、设计，制造，检验，物流等方面制定了衡量标准，严格控制每一步，确保产品质量。对粗制滥造行为做到“零容忍”二.售前服务:山东台旭数控机床有着专业的机械加工设计工程师十几位,台旭数控机床郑重承诺：我为你提供的不只是机床,还有整套的解决方案。你只需要提出你的需求,其他一切都由我们来解决.我们的售前服务工程师可为客户提供机床选型,工艺方案,刀具选择,夹具设计制造等方面的建议,同时客户可以来公司考察并对客户提供的样品进行现场调试加工。