

佛山市想了解厂房质量安全检测鉴定报告

产品名称	佛山市想了解厂房质量安全检测鉴定报告
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	佛山厂房检测:佛山厂房鉴定安全报告标准
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼
联系电话	13590461208

产品详情

佛山市想了解厂房质量安全检测鉴定报告一、排查内容以及排查情况：1,人身安全：车间员工安全防护用品都佩戴整齐，上岗前已安全培训。严格按照机器设备操作规程进行操作。2,设备安全：车间设备以及特种设备无带病工作，安全保护装置完好。部分电线存在老旧现象，现将老旧电线进行更换或者停用拆除。3,消防安全：车间各处的警示牌完好，各处灭火器都已配置齐全。灭火器无损坏无过期，正常使用。工厂防火门完好正常使用，但是部分防火门厂方贪图方便没有将其关上，已向厂方说明情况并将防火门进出都要关上。三楼和四楼部分安全通道被占用，部分货物堆放超高，已将情况告知三四楼的厂方对其整改。厂房及宿舍消防栓配件齐全无损坏，有三个消防栓有老化现象但没有漏水和不能使用的情况，已通知业主是否更新更换。消防管道有漏水的情况，业主已将老旧的管道更换但是还存在漏水，业主已安排专业人员进行管道排查，接下来或对地下管道进行更新改造。4,用电安全：电线安装套管，部分没有安装套管和老旧的电线将安装套管及更换电线。无超负用电。无乱拉接电现象，开关，配电箱上盖。宿舍无乱拉接电现象。5,场地安全：车间，货仓划有专用的安全通道，货物堆放无超重，堆放超高部分，部分占用安全通道现象已告知厂方进行整改无阻碍消防设施的正常使用时操作。易燃物品独立仓储，专人管理，无超量储存。所有通道畅通。二、安全管理：1,需进一步加强对车间所属设备特别是特种设备的巡检工作，确保车间设备安全稳定运行。2,定期隐患自查自纠工作，组织班组长等人员开展对车间所属设备特别是特种设备进行了专项检查，并对查出的问题及时整改。3,安全管理工作还应更全面、更扎实、更深入、更务实，处罚力度应进一步加大，安全措施要更加规范化、精细化。4,车间严格要求班组长现场监督指导各项工艺和操作的实时监控，确保各项操作做到安全标准化作业。5,车间加强安全培训，提高员工的安全意识。大力普查安全缺陷及隐患，针对查获的安全隐患和薄弱环节，进行整改落实，采取一切可行的处理办法和措施，切实加大整改力度，做到决不放过一个隐患，不留一个死角，根据检查情况，按轻重缓急，有计划、有步骤的推进了安全隐患大整改工作，认真做好工作人员的安全防范措施，为真正实现安全生产工作长期健康发展奠定坚实的基础。总之，消防安全工作是一项综合工作，要靠全体员工共同努力。要狠抓违章操作，遇事要严肃处理，决不手软。在今后的消防安全工作中，企业全体员工要团结一致，总结以往的经验教训，勤勤恳恳地工作，继续发扬忠诚、责任、敬业、务实的工作作风，为工厂生产系统的安全运营保驾护航。

、佛山市想了解厂房质量安全检测鉴定报告1、目的

规范厂内厂房、设施管理，确保厂房设施符合生产要求，保障生产顺利进行。2、范围 厂内所有厂房设施。3、责任3.1设备科负责制订和组织实施厂房设施管理制度。3.2各相关部门有按此制度严格执行的责任。4、定义厂房设施是指厂内建构（筑）物（主要为生产厂房、仓储检验厂房等）和生产、仓储、检验用各种设施（主要有“五防”设施、洁净厂房内的缓冲设施、照明设施、给排水设施、吸尘设施、消防电气设施等）。5、内容5.1厂房设施的设计、布局5.1.1厂房设施的设计必须符合各相关专业的技术法规。5.1.2生产厂房包括一般厂房和洁净厂房。生产厂房的设计、布局还必须符合生产要求5.1.3生产厂房的布局原则：A 生产区的储存区应有与生产规模相适应的面积和空间。B 生产车间应按生产工艺流程顺序合理布局，大限度地防止差错、防止交叉污染，同一厂房内以相邻厂房之间的生产操作不得相互妨碍。C 制剂生产车间除应具有生产的各工序用室外，还应配套足够的生产厂消防安全自查自纠排查报告

佛山市想了解厂房质量安全检测鉴定报告

强化消防安全隐患排查与整治力度，牢固树立“安全是企业永恒的主题，安全生产是企业的重要内容是企业健康发展的基础。”的观念，逐步形成健康的企业消防安全文化，营造浓厚的安全氛围，以确保人员安全，保证企业安全生产。

对*****有限公司生产厂房、化学品库、配电所、、空压站的设备、设施进行劳动安全现状自评价。3主要危险危害因素分析 1、物质的危险危害
生产过程中，使用多种化学物品，厂区内设有储存这些化学物品的化学品库，。按照 GB13690-92《常用危险化学品的分类及标志》规定中对常用危险化学品，按其主要危险特性进行分类，该项目中使用的危险化学品有压缩气体和液化气体，油漆等类别，这些物质的主要危险危害为：
易燃液体(如油漆、稀释剂、乙酸乙脂等)如泄漏、挥发与空气混合形成爆炸气体遇明火、热源可引发火灾爆炸。这些危险有害因素的主要物质理化特性，以及化学危险品的贮存、使用的危险性分析详见化学品库单元. 2、设备设施的固有危险危害
生产设备多，且特种设备的种类、数量多。电气设备有配电柜、备用发电机以及各厂房内用电设备及控制系统;特种设备空压设备、压力容器及多种气瓶和厂内机动车辆;储存设备有储气罐、贮油设备、等。其主要危险因素有：1)火灾爆炸 油漆和特种气体钢瓶如本身缺陷或