

铜板自动包装机质量好包装快

产品名称	铜板自动包装机质量好包装快
公司名称	景林包装机械（常州）有限公司
价格	100000.00/个
规格参数	24:123 234:241 1234:342
公司地址	常州市钟楼区樱花路8号（注册地址）
联系电话	15000909941

产品详情

铜板包装机，铜板缠绕包装机设备机械安全要求：

- 1 设备上所有传动带、转轴、传动链、联轴节、带轮、齿轮、飞轮、链轮等危险零部件及危险部位，都应具备防护装置。
- 2 经常进行调节和维护的可动零、部件应配置可动式防护罩。必要时，应安装联锁装置，以保证未关闭防护罩时，不能起动可动零部件；一旦开启防护罩，设备应立即自动停机。
- 3 铜板包装机，铜板缠绕包装机对于可能发生飞甩危险，应设置防松脱措施、配置防护罩或防护网等防护措施。
- 4 设备中的过冷，过热，辐射等部位，应有良好的屏护装置。
- 5 设备的操作机构，如手柄、手轮、拉杆等，其设置应操纵方便、安全省力、标志清晰、齐全完整、牢固可靠。
- 6 在可能产生超极限的位置配置了可靠的限位装置。跨过设备供人员通行的跨越平台，两侧均应用金属板或护栏全部防护起来。架空设备的下方具备防护板，防止异常时部件掉落。
- 7 铜板包装机，铜板缠绕包装机对于悬挂链，行车，承重台等，乙方已经核算过整个项目中所有设施的安全强度（包括甲方与之配套的设施）。乙方承诺所有与甲方设施的接口均已认真核实，完全可以保证整套设施的安全使用，并留有充分的余量。

铜板包装机，铜板缠绕包装机设备电气安全要求：

- 1 铜板包装机，铜板缠绕包装机电气及控制系统的安全要求：

A控制系统能保证在设备的供给能源在发生异常时也不会产生危险，设备本身不会损坏，也不会对人员产生伤害。

B铜板包装机，铜板缠绕包装机控制系统应远离易燃易爆以及高温、高湿、高腐蚀区域，如果无法避免则应设置必要的屏蔽措施，控制柜应具备良好的散热条件。控制线路，应保证即使线路发生故障或损坏也不会造成危害。

C控制系统放置在操作者便于操作和观察的部位。设备根据具体情况设置了必要的急停开关。

D设备的电气控制系统：具备过载保护和短路保护功能。当设备的线路发生碰壳时，控制系统在0.1秒内切断该线路的供电。

E铜板包装机，铜板缠绕包装机对于在检查、调整、维修时，需要察看危险区域或人体局部需要伸进危险区域的生产设备，必须防止误启动。当设备因意外启动可能危及人身安全时，必须配置起强制作用的安全防护装置，以防止意外启动。

F能源偶然切断后又重新接通时，设备必须能避免危险运转。

G对于三相五（或四）线制供电系统，设备外壳采用保护接零措施。电机的控制要求具备过载，短路，断路保护，防护等级IP55以上。对于潮湿环境中的电机要求安装有单独的漏电保护器。

H设备在运行中，当某个部件出现故障或损坏时，设备本身具有相应的保护措施，不可能引起设备本身更大的损坏，也不可能对操作者造成伤害。保护措施主要有：动作运行时间保护：当某个动作的实际运行时间超出常规值后就报警；加热温度保护：超出正常加温或降温时间却达不到预定效果则报警；误动作保护：由于管路密封不严泄压，不该动作的部件动作了要有报警；等等。

铜板包装机，铜板缠绕包装机设备具备良好和全面的安全防护措施，如防护网，防护光电，防护光栅等，使操作人员无法进入运行危险区域或者当人员误入危险区域时，设备能够感知到，相应的保护动作，不可能对人员造成伤害。

J控制柜内元件固定方式用35mm标准导轨固定，接线方式使用接线端子固定并标明线号。线号要求不掉色，与图纸相符。电柜内采用走线槽布线，出口周围有防止电线磨损的措施。电源线中间无接头。控制电路用DC24V。电控柜外走线采用标准线槽或者铁管输送，不能直接在地面上安装。

铜板包装机，铜板缠绕包装机本设备特殊电器安全要求：

1.对于存在爆炸和火灾危险环境中的设备的控制柜要求具备开门报警断电功能，排风风压检测功能。

2 铜板包装机，铜板缠绕包装机对于环戊烷发泡系统相关设备，按照欧洲CE标准以及TUV安全认证要求进行设计制作。

3 行车的电路控制系统应符合GB 5226.1的要求，安全可靠、控制准确，各电器接头联接牢固并加以编号；操作按钮应灵活；指示灯显示应正常；应有急停装置，急停操动器的有效操作中中止了后续命令，该操作命令在其复位前一直有效。复位应只能在引发紧急操作命令的位置用手动操作。命令的复位不应重新

启动机械，而只是允许再启动。