重庆康明斯工业/工程用推土机K19发动机

产品名称	重庆康明斯工业/工程用推土机K19发动机
公司名称	湖北业浩动力科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:重庆康明斯 型号:工业/工程机械K19 气缸数:6（个）
公司地址	襄阳市高新区春园路2号
联系电话	0710-3773087 18602779108

产品详情

品牌	重庆康明斯	型号	工业/工程机械K19
气缸数	6（个）	排量	14（L）
缸径×行程	159*159（mm）	型式	直列6缸4冲程
适用车型	推土机	齿轮传动比	依据具体型号而定（i）
怠速	1400（r/min）	进气门间隙	依据具体型号而定（mm）
离合器形式	依据客户要求而定	扭距	1900（nm）
排气门间隙	依据具体型号而定（mm）	压缩比	依据具体型号而定
最大输出扭矩	2169（nm）	最大输入速度	2000（rpm）
最低燃油消耗率	依据实际情况而定	燃油容量	依据客户要求而定（公升）
气门数	4（个）	重量(净重)	1634（kg）
产地	重庆市沙坪坝区	配件编号	依据具体型号而定

k19系列轮式机械发动机产品规格参数表

k19系列轮式机械发动机产品性能特点

• 超强动力

功率覆盖450-890马力，最大扭矩2586牛顿米。自重1838公斤，功率自重比大。• 油耗低 经济性好 康明斯专利技术的pt燃油系统，超高喷射压力，保证发动机雾化良好，燃烧充分。 高效的holset废气涡轮增压器可保证进气更充分，提高发动机效率，进一步改善燃烧，降低发动机比油耗。 空空中冷技术保证进气更充分，燃油经济性更好。 •

结构紧凑、维护方便
可更换湿式气缸套，散热效果好，更换容易。 所有机型零部件通用性强、系列化程度高，维修方便。 缸体和缸盖均采取内置式压力润滑油道，结构紧凑，故障率低。

• 设计先进 性能可靠 缸体：高强度合金铸铁制造，刚性好、振动小、噪声低。 缸盖：每缸四气门设计、优化空气/燃油混合比，有效改善燃烧和排放；每缸一盖，维修方便。 凸轮轴：单凸轮轴设计可精确控制气门和喷油正时，优化的凸轮型线可减小冲击力，提高可靠性和耐久性。 曲轴：高强度锻钢制造的整体式曲轴，圆角及轴颈的感应淬火工艺可保证曲轴疲劳强度更高。 活塞：采用最新铝合金铸造技术，ω型头部和桶型裙部设计能补偿热胀冷缩，确保良好配合。 • 专业配置 最佳品质 润滑系统：所有运动部件均为强制润滑；大容量齿轮泵提供压力润滑油对轴承进行润滑并冷却活塞；机油冷却器、全流式滤清器、旁通滤清器维持良好机油状态。 燃油系统：康明斯专利技术的pt燃油系统，优化燃烧，动力澎湃；stc分布正时系统保证全工况燃烧更好；采用低压供油系统，配置燃油单向回路，安全可靠。 冷却系统：采用齿轮离心水泵强制水冷，大流量水道设计，冷却效果好；旋装式水滤器及专用dca添加剂可有效防止锈蚀和穴蚀，控制冷却液酸度并去除杂质。 进排气系统：高效的holset废气增压器进一步改善燃烧；压力式脉冲排气管可充分利用废气能量，提高发动机效率；空空中冷技术保证燃油经济性及排放更好。 • 成熟产品，誉满全球 应用广泛：康明斯1975年开始进入中国以来，k19系列发动机广泛应用于工程机械、重型汽车、发电、船舶动力等领域；与重要客户结成战略合作伙伴。 美誉度高：作为康明斯家族的主要机型之一，k19系列发动机以强劲动力、超低油耗、高可靠性及低维护成本赢得了各个领域客户的高度认可。 技术升级：空空中冷、缓起动等技术进一步提高了发动机的可靠性、动力性、燃油经济性及排放等指标。2008年推出的qsk19发动机采用电喷技术，功率达到369-669kw，可满足非道路移动机械第三阶段排放标准，进一步增强了ccec在中国大马力发动机制造行业的领先地位。

联系我们

e-mail:yehooscb_zl@163.com

网址：www.yehoo-power.com

电话：0710-3386232 3386242 3386243

联系人：张经理 手机：15872280728