

# 全自动热镶嵌机

产品名称	全自动热镶嵌机
公司名称	上海幸状实业有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区柘林镇胡桥新街17号3幢1093室
联系电话	021-54385660

## 产品详情

全自动热镶嵌机就是利用成熟的现代化供液控制技术对热镶嵌的过程中的步骤进行优化和自动控制，从而达到在保证镶嵌质量的前提下获得最大制样效率。

特点：

特点一：首先是对制样质量稳定的保证：热固化树脂的性能主要取决于温度和压力控制的稳定性，全自动热镶嵌机采用的加温和冷却同时进行的程控精准控温，气压或液压进行的动态程控加压和保压，由此确保了热镶嵌的制样质量的稳定。

特点二：镶嵌进一步提高了制样速度：加温和冷却的程控进行决定了可以使用更大功率的加温而不需担心过热，从而可以大幅提升加温和保温速度；气动或者液压程控加压和保压也提升了压力提供的更高效率，基本上可以做到6-8分钟2个样品的可连续制样的效率。

特点三：可以适用更多的样品类型：全自动程控加温，加压和冷却过程的精准控制，让热镶嵌可以适用更多的样品类型，例如压力敏感的易碎样品可以采用先熔融浸润，冷却开始后再加压的形式来保护样品结构不受压力破坏；如怕变形的中空样品可以采用先加压再加温的形式，加压借助树脂颗粒来支撑中空结构，逐步熔融动态控压，既保证了充分浸润又避免了压力导致的中空样品变形。

特点四：可以使用更多的镶嵌树脂：全自动程控加温，加压和冷却过程的精准控制，让热镶嵌可以使用更大的压力和更高的温度，从而可以使用性能更好的热固性镶嵌树脂。例如更大的压力可以使用大压缩比的丙烯酸树脂做出全透明的热镶嵌样品，大大方便了复杂结构样品的制样观察。再例如更高的温度可以使用强度更高的环氧树脂做出耐磨性和保边性更好的热镶嵌样品，从而可以配合更先进的材料开发。

更多产品请点击：

[http://www.chem17.com/st3598/list\\_7065.html](http://www.chem17.com/st3598/list_7065.html)

<http://www.cinv.cn/>