

# 真空上料机用途

产品名称	真空上料机用途
公司名称	东莞市天天自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	大朗镇仙村仙一区99号
联系电话	1351-0810649 18825525170

## 产品详情

真空上料机常用于输送一些不能接触环境空气的敏感材料。真空上料主要用于食品、塑料加工（输送塑料颗粒）以及制药和化工领域。真空上料机是一种借助于真空吸力来传送颗粒和粉末状物料的输送设备，被广泛应用于食品、制药、化工、陶瓷、饲料、颜料、农产品的生产和科研领域。使用真空加料机可大大减少车间内的粉尘污染，提高清洁度，显著提高生产力，并大量节约人力，减少污染，安全防爆可靠。

真空上料机优点：

- 1、输送管道配置灵活，使工厂生产工艺流程更合理。
- 2、输送系统完全密闭，粉尘飞扬少，可实现环保要求。
- 3、运动零部件少，维修保养方便，易于实现自动化。
- 4、散料输送效率高，降低了包装和装卸运输费用。
- 5、能避免被输送物料的受潮，污损和混入其他杂物，保证了输送质量。
- 6、在输送过程中可同时实现多种工艺操作过程。
- 7、可将由数点集中的物料送往一处或由一处送往分散的数点，并实现远距离操作。
- 8、对于化学物质不稳定的物料，可以采用惰性气力输送。

【工作原理】：

真空吸料设备是利用真空泵（文丘里原理）产生真空，真空产生的负压将物料从进料口被吸入。然后在

在分离容器的过滤仓内，将空气与物料进行分离。物料因重力作用而自动落下，物料被收集在料仓中。我们的旋风分离器阻止细小粉末进入过滤器，以提高过滤器的效率。待料仓充满物料时，真空泵自动关闭，输送设备内的压力达到平衡。放料阀开启，物料通过出料口流出，并直接落入储料容器。出料时，过滤芯被反吹气囊自动清洁。如物料较为粘稠，我们可以安装特制的振动器辅助下料。下料结束出料舱自动关闭，整个输送流程再次启动。

**【应用范围】：**食品行业的添加剂、糖果、胞衣糖丸、可可粉、结晶体等；塑料行业：聚苯乙烯颗粒、聚乙烯颗粒、再循环橡胶、聚氨酯颗粒、乙烯-丙烯颗粒，制药行业的粉状物料、颗粒物料、混合物料、药片、胶囊等；化工原料、染料、易燃、易爆物料和有毒、有害物料等；工业原料、废料等物料；农业的散装物料。

**【产品特点】：**

- a) -密闭输送，无粉尘泄漏，无交叉污染；
- b) -符合GMP标准，满足CIP要求，可提供无菌级产品；
- c) -模块化设计，杜绝死角，拆装、清洗快捷方便；
- d) -有效解决粉体颗粒的分层现象；
- e) -有效消除物料静电，对周围环境无污染；
- f) -自动控制，操作简单、方便；
- g) -工作过程无热量产生，安全防爆；
- h) -无振动、低噪音，高效节能，运行、维护费用低。