

# 木方开片锯厂家报价

产品名称	木方开片锯厂家报价
公司名称	长汀县洪林木工机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	长汀县腾飞一路4号B栋2梯304室（注册地址）
联系电话	18059781270

## 产品详情

方木多片锯是一台加工规板材的多片锯机械，采用上下滚筒式输送，表面光滑，无需再刨，节省工序。新添加的扫边功能，可以省去一个人工的利润，节省工序。操作简单，普通人工即可操作，加工效率高，一台多片锯可以抵四台传统带锯量，替企业大量节省人工费用，适用于加工实木规板，木地板，木托盘，木龙骨，建筑模方，实木拼板、指接板等实木加工企业，已成为众多木材加工企业的生设备！方木多片锯锯片锯齿的主要角度为：前角 $\alpha$ ：通过齿尖并与齿尖连线垂直的直线（基面线）与锯齿前面线之间的夹角。规定图示中，从上述过齿尖的垂面或锯片径向线向前齿面顺时针量得的前角为“+”。后角 $\beta$ ：锯齿的后面线（或后面线的切线）与齿尖线（或齿尖线的切线）之间的夹角。圆锯片的后角是通过齿尖的齿尖圆的切线与后齿面之间的夹角。若后齿面为弧面，则以通过齿尖弧形后齿面的切线作为后齿面。楔角 $\gamma$ ：是前齿面与后齿面之间的夹角。锯料主要分为压料和拨料。直磨齿以压料为主，斜磨齿只能拨料。锯料量的大小用锯料的宽度和锯料角表示。2）横锯齿的切削 横锯时，进给方向（或锯路方向）垂直于纤维平面，如圆锯横截。若选用切削角大于 $90^\circ$ 的斜磨的横截锯齿切削木材，齿刃切入木材初始，类似用小刀在木材上切出刀痕，相邻两个锯齿先后在木材表面切出两条平行的齿痕，随着锯齿深入木材，前齿面对锯路内木材的作用力的合力在垂直锯路的方向上的分力，对两侧已被切开的锯路中间木材的挤压，使其沿锯路底顺纤维方向剪切。当锯齿切入木材的深度足够大时，垂直锯路方向上的分力超过木材的顺纹抗剪时，锯路内的这部分木材被剪坏。

方木多片锯主要功能是将圆木直接开成板料。其主要特点如下：

- 1，操作，有半自动送料系统，不存在隐患。量高，每天（8小时）的量约20个立方。
- 2，操作简单，只需普通员工就可以加工出高精度板料。板料厚度可调节，以锯代刨，成品表面光滑，无需再刨。
- 3，超薄锯片，采用了1.8mm--3mm.高精度，没有大小头问题，减少工序，减少木材的浪费，增加木材利用率。
- 4，降温除尘系统，使锯片不会长时间在高温下工作，延长锯片的寿命，减少粉尘。