

减温器，减温装置

产品名称	减温器，减温装置
公司名称	江苏天锤电力辅机有限公司
价格	8.80/台
规格参数	品牌:江苏天锤电力辅机 型号:W-XX 产地:江苏连云港
公司地址	连云港市海州区锦屏路63号
联系电话	0518-85370709 18061362099

产品详情

一、减温器用途

本装置是将进入的蒸汽温度，通过混合管道，降低到使用所需之蒸汽参数。是电力、石油化工、轻工、纺织印染、医药、热电联产等行业广泛应用的一种减温设备。

二、减温器主要技术参数

- 1、一次蒸汽压力： $P_1=1.5\text{MPa}$
- 2、一次蒸汽温度： $t_1=350$
- 3、二次蒸汽温度： $t_2=225$
- 4、减温水压力： $P_b=8.0\text{MPa}$
- 5、减温水温度： $t_b=104$

三、减温器结构简述

本装置由减温混合管道和热力调节系统等组成。

1、减温系统：由（气）电动调节阀、喷嘴、混合管道、节流阀等组成（见附录总装图）。减温水经（气）电动调节阀后，流入喷嘴，经喷嘴孔喷入管道内使水、汽直接混合来实现蒸汽的减温。

当供给的减温水压力超过工作压力较大时。为了使（气）电动调节阀和喷嘴仍能正常工作，在（气）电动调节阀前的给水管道上装有减温水节流装置进入电动调节阀压力保持在规定范围内。

（气）电动调节阀采用柱塞式，其阀杆与（气）电动执行器相连。当混合管道中的蒸汽温度有所改变时。通过温度调节系统控制（气）电动执行器，带动（气）电动调节阀阀杆运动，调节喷嘴喷入管道的喷水量，使管道内的蒸汽温度保持在规定范围内。

为了防止在运行过程中给水管道内的减温水压力突然降低，产生蒸汽通过喷嘴反冲入给水管道中的现象，在减温管道上近喷嘴处装有止回阀。

2、热力调节系统：实现对（气）电动调节阀的控制，有自动控制、远程遥控或现场手动控制等形式。（用户订货时自行选择）

四、减温器安装

1、在本装置的进口处应装有闸阀，供启闭用。

2、在装置两端的适当位置处应各设一滑动支架。在装置两端连接处应考虑热补偿措施或自然补偿，在蒸汽出口处适当位置的最低点须装设疏水器。

上述闸阀、支架、补偿措施、疏水器等由用户根据以上情况自行解决。

3、安装各阀门时须注意蒸汽和减温水的流向。

4、本装置安装完毕后，须将整个管道进行吹洗清除管道内污物，然后进行水压试验。试验压力为工作压力的1.5倍。

5、特别警告！若管道内有污物如焊渣等，将堵塞阀体内喷嘴孔使减温阀不能正常工作。

五、减温器运行

1、运行前的准备工作：

1-1必须检查管道上各法兰之间、法兰和附件之间的连接、各阀门的启闭、及安全阀的动作是否正常；检查各仪表是否完好，确认各仪表电路已接通。

1-2关闭蒸汽进口处的闸阀和减温水进口处的截止阀，用手动操作电动执行器，验证给水分配阀的行程、阀门全开和全闭时的位置与电动执行器的行程是否一致。然后确定阀门和电动执行器是否可投入正常运行。

1-3运行前，本装置及通向用户的管道和附件均须进行预热。预热程序是：关闭减温水进口处的截止阀，

然后慢慢地打开进口处闸阀，输入新蒸汽进行预热。预热时蒸汽压力应在0.02-0.05Mpa之间，预热时间>30分钟。

2、试运行：

预热结束后，打开减温水进口处截止阀，并逐渐开启蒸汽进口处闸阀，按每分钟升高0.1-0.15MPa的速度逐渐升压，同时用手操作给水分配阀，使蒸汽的压力和温度达到使用要求。打开疏水器，排出冷凝水。通过调整，蒸汽参数达到规定值后方可投入使用。

3、运行中注意事项：

3-1使用的减温水必须是纯净软化水，不得带有固体杂质以防堵塞喷嘴

4、停运：

4-1停运前应先通知用汽部门及汽源部门，然后逐渐关闭电动调节阀，逐渐降低压力和温度至阀门完全关闭。

4-2电动调节阀完全关闭后，关闭蒸汽进口处闸阀和减温水管道上的截止阀，打开疏水器排出冷凝水。

六、减温器日常维护

1、运行期间应经常观察蒸汽和减温水的流量、压力和温度的变化。详细记录各仪表的读数。

2、定期检查各阀门及附件的机械运动灵敏性，发现损坏部件应及时修复或更换。阀门检修后应进行水压试验。

3、定期检查和校验自动控制仪表。

七、减温器常见故障及排除方法

故障现象

原因分析

排除方法

温度降不下来。

a. 减温水压力偏低。

b. 减温水实际压力过高，使喷嘴喷出的部分水滴射向管壁，影响水汽混合。

c.喷嘴孔堵塞。

a.调整减温水压力，使其在额定范围内。

b.适当降低减温水压力或根据实际减温水压力，重新设计节流器。

c.疏通喷嘴孔或更换