

TQ-153手摇蹄片切削机含概153A型使用的范围

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | TQ-153手摇蹄片切削机含概153A型使用的范围 |
| 公司名称 | 滕州弘业电子机械厂 |
| 价格 | 1.00/套 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省枣庄市滕州市荆河东路1188号 |
| 联系电话 | 0632-5165246 13165220009 |

产品详情

TQ-153手摇蹄片切削机主要技术参数及工作精度

- 1.最深工作行程：245mm
- 2.最大切削直径：420mm
- 3.轴向自动走刀量：1mm/r
- 4.径向走刀量：自由调节
- 5.制动摩擦片弧面与车轴轴线的不同心度不大于0.07mm

TQ-153手摇蹄片切削机可用于汽车摩擦片修圆削光，让其保持良好的制动性能，使汽车安全行驶。本机是参照汽车摩擦片切削机国家标准（GB11863-8P）设计，结构合理简单，精度高，操作方便使用范围广，效率高，是理想的汽保设备之一。

TQ-153组合型摩擦片切削机，它既能含概153A型使用的范围，又能让使用范围扩大，机座内孔内大约是105mm，最大轴承使用至7821E，是目前国内最大的汽车半轴套管轴承，还可用于欧曼重型车，解放九平头后双桥，加长半挂后轮轴承，基本可满足中、重型及半挂车的使用，是目前国内使用最广的切制机。

TQ-153手摇蹄片切削机适用车型：

货车：东风EQ153（EQ1141）、EQ145（EQ1118G、EQ1108G）、EQ140-1（EQ1090）、EQ141-1（EQ1091）、解放CA151（CA1121、CA1150）、CA141（CA1090、CA1091）、老解放CA10B、CA10C、CA145、解放九平头（解放西北王）（另配）、常熟华东牌系列半挂车CSZ9180、CSZ917（另配）、安徽产加长半挂车（另配）

大客车：东风DHZ140“T”客、金龙XMQ6100、XMQ6110、XMQ6112、XMQ6113、XMQ6115、XMQ6891、太湖大客6990、郑州宇通ZK6110、亚星---奔驰豪华大客YBL6100、亚星大客、日野大客、安凯大客等

TQ-153手摇蹄片切削机使用方法

- 1.首先将车轮上的内外轴承外圈（或本厂的专用圈）分别装在相应的机座轴承档内，然后像装制动鼓一样，将切削机装在汽车半轴上。
- 2.根据摩擦片磨损程度，把制动调整臂凸轮向外打开2-3格，亦可根据修理工的经验决定，以调整所需切削量。
- 3.再根据制动鼓内径所需留的间隙量，把切削机的刀尖对在被切削的摩擦片表面，然后慢慢摇到切削机，观察是否均匀，如有不均匀将其调整。
- 4.调整就绪后，按顺时针方向摇动切削机进行切削，直至全部光出，削至你所需要的尺寸。
- 5.完成一次切削，打开小手柄退刀复位。
- 6.卸下切削机后，随即恢复被打开的调整臂，以便制动鼓的安装。