

3D打印机专业维修服务

产品名称	3D打印机专业维修服务
公司名称	北京优速得科技有限公司
价格	200.00/次
规格参数	品牌1:FDM3D打印机 品牌2:进口工业级3D打印机 范围:入门培训，调平，故障检测
公司地址	北京市朝阳区东四环十八里店东朝时代四达商务园1号楼
联系电话	010-56015206 18901197891

产品详情

3D打印机专业维修服务

优速得3D打印店

3D打印机维修范围：

- 1、精通国内大部分品牌桌面FDM3D打印机操作及故障检测；
- 2、熟练检测工业级3D打印机（例如美国stratasys的工业机）
- 3、提供3d打印机的使用技巧及维护操作，故障排查，维修；
- 4、根据需求，可以上门服务；

在操作3D打印机时，我们不可避免会遇到各种各样的问题。造成打印失败的原因有众多：比如最为常见问题之一

1、打印平台与喷嘴贴合度问题

如果打印时，喷头与打印台贴合度不高，就会出现悬空打印的情况，喷头吐出的丝线就会像面条一样胡乱地堆在一起 解决办法：在玻璃面经加热的打印转台上涂上发胶（最便宜的那种）或粘贴美纹纸，就能保证在使用PLA线丝的时候具有牢固的贴合度。如果使用的是ABS材料，配合220°的打印喷头温度和110°的打印台温度进行打印，就能达到较好的效果。

2、过度挤压问题 当打印机出丝过快，造成打印头堵塞时就会出现过度挤压的情况。这时，堵塞处的线丝越积越多，直到打印喷头停止挤压，导致无法顺利吐丝

解决办法：确保打印时的层高低于打印喷头内径，同时打开冷却风扇(这样可以冷却线丝的温度，减缓出丝速度)。

3、线丝打结造成打印失败

解决方法：在更换丝线时,需要仔细检查，抓着线头将线丝松动，避免缠绕的情。另外材料有保质期，用完需要密封，不能暴晒，否则容易断裂。

在进行3D打印的时候，必须将打印台保持水平，否则在打印的时候就可能会出现下面的问题：

打印件无法很好地贴合在打印台上

打印物体出现翘边

打印件会出现散架

不同品牌型号的打印台规格样式都不一样，在进行打印操作时，请确保把打印台调整至水平。

如您不能解决设备使用问题，欢迎来电或带设备上门咨询优速得科技有限公司。