

# 供应滚齿机Y38/Y3150系列 齿轮加工

产品名称	供应滚齿机Y38/Y3150系列 齿轮加工
公司名称	滕州市南沙河鑫达机床厂
价格	.00/个
规格参数	类型:滚齿机 品牌:鑫达 型号:Y38滚齿机
公司地址	中国 山东 滕州市 滕州市南沙河工业园
联系电话	86 0632 5953418/13001593530 15564662378

## 产品详情

类型	滚齿机	品牌	鑫达
型号	Y38滚齿机	主电机功率	3 ( kw )
重量	3850 ( kg )	最大加工模数	8
加工直径范围	800 ( mm )	加工精度等级	8
加工齿轮类型	直齿、斜齿	最大加工齿数	80
控制形式	人工	布局形式	卧式
动力类型	机械传动	作用对象材质	金属
产品类型	全新	是否库存	否

### 技术规格：

加工圆柱形直齿轮时的最大直径

由外支架时... 450毫米

无外支架时... 800毫米

加工圆柱形斜齿轮时的最大直径

螺旋角为30度时... 500毫米

螺旋角为60度时... 190毫米

最大加工模数

钢料... 6毫米

铸铁...	8毫米
最大加工长度(圆柱形直齿轮)...	240毫米
刀具心轴与齿轮胚中心线间的距离	
最小...	30毫米
最大...	470毫米
刀具最大垂直行程...	270毫米
由台面到刀具主轴中心线的最小距离.	205毫米
刀具的最大直径...	120毫米
装刀具的可换心轴直径...	22/27/32毫米
工作台孔的直径...	80毫米
分度蜗轮的节径...	624毫米
装工件的心轴直径...	35毫米
刀具主轴转速种数...	7种
刀具转速范围...	47.5-192转/分
工件每转一转刀具的垂直给进量...	0.5-3毫米/转
工件每转一转刀具的径向给进量...	0.06-0.36毫米/转
主电动机功率...	2.8千瓦
主电动机转速...	1430转/分
快速行程电动机功率...	1千瓦
快速行程电动机转率...	1420转/分
机床重量(带附件)...	3850公斤
机床轮廓尺寸(长×宽×高)	2377×1255×2030毫米

## 滚齿机

### 特点

(1) 适用于成批，小批及单件生产圆柱斜齿轮和蜗轮，尚可滚切一定

参数范围的花键轴。

(2) 调整方便，具有自动停车机构

(3) 具有可靠的安全装置以及自动润滑滚齿机(gear hobbing machine)是齿轮加工机床中应用最广泛的一种机床，在滚齿机上可切削直齿、斜齿圆柱齿轮，还可加工蜗轮、链轮等。用滚刀按展成法加工直齿、斜齿和人字齿圆柱齿轮以及蜗轮的齿轮加工机床。这种机床使用特制的滚刀时也能加工花键和链轮等各种特殊齿形的工件。普通滚齿机的加工精度为7~6级(jb179-83),高精度滚齿机为4~3级。最大加工直径达15米

### 分类

滚齿机按布局分为立式和卧式两类。大中型滚齿机多为立式，小型滚齿机

和专用于加工长的轴齿轮的滚齿机皆为卧式。立式滚齿机又分为工作台移动和立柱移动两种。立式滚齿机工作时，滚刀装在滚刀主轴上，由主电动机驱动作旋转运动，刀架可沿立柱导轨垂直移动，还可绕水平轴线调整一个角度。工件装在工作台上，由分度蜗轮副带动旋转，与滚刀的运动一起构成展成运动。滚切斜齿时，差动机构使工件作相应的附加转动。工作台(或立柱)可沿床身导轨移动，以适应不同工件直径和作径向进给。有的滚齿机的刀架还可沿滚刀轴线方向移动，以使用切向进给法加工蜗轮。大型滚齿机还设有单齿分度机构、指形铣刀刀架和加工人字齿轮的差动换向机构等。

### 滚齿机应用

滚齿机广泛应用汽车、拖拉机、机床、工程机械、矿山机械、冶金机械、石油、仪表、飞机航天器等各种机械制造业。

齿轮加工机床加工各种圆柱齿轮、锥齿轮其他带齿零件齿部机床。齿轮加工机床品种规格繁多，有加工几毫米直径齿轮小型机床，加工十几米直径齿轮大型机床，还有大量生产用高效机床加工精密齿轮高精度机床。

三.电器系统及注意事项：1. 在维修时，请务必切断总电源。2. 定期维护机床电路，保持设备电路整洁，无油污。3. 免工作台面、丝杠及导轨面的局部磨损，建议尽可能经常变换工作台上工件的装夹位置，以便磨损均匀。4. 应定期检查各导轨压板，斜铁的配合间隙，间隙过大时应及时调整。5. 应按照机床润滑要求，及进向各润滑部位加注润滑油，并经常察看油标，检查油池油量，当油量不足时。应及时补充。6. 应避免旋转的机件，如手轮等，尤其是高速作业时。7. 机床在切削加工过程中，铁屑的飞溅可能造成伤害，请自我保护!8. 机床在工作完毕后，应及时清除机床上的铁屑和污物，并在未涂漆的表面涂防锈油，以防锈蚀。9. 机床长期不用时，需进行防锈、防雨保护。四. 安装1. 为使机床在工作时保持其稳定性及工作精度，机床的安装必须按照地基图8的尺寸做好混凝土地基，地基应浇灌在坚实的土壤上，其深度根据土壤决定。2. 机床安放在地基上后。首先初步找正，然后用混凝土浇灌地脚螺栓，待凝固后，均匀地旋紧螺母，同时检查机床的水平，使其在工作台面纵、横两方向上误差均不应超过。五.

机床电气 1. 本机床电源为380伏，50赫兹三相交流电(用户特殊要求除外)，客户核准电源后，方可接通机床，注意：机床必须可靠接地。六、注意事项 1. 确保机床按照说明书的要求接好电源，且正确可靠接地。 2. 对机床作任何调整、维修或保养时，一定要切断电源。 3. 机床上所有可移动的部件在锁紧状态时，不允许移动该部件，以免损坏机床。 4. 当主轴电机正在运转时，不得变速!变速时应在停车状态下进行。 5. 在起动机床前要确保工件与刀具安装到位。绝对不要在工件与刀具接触的情况下起动机床：只有在机床达到稳定速度后，方能开始加工。 6. 为避免工作台面、丝杠及导轨面的局部磨损，建议尽可能经常变换工作台上工件的装夹位置，以便磨损均匀联系电话：15564662378

付款方式：

预付30%定金，货到后收取剩余部分。

售后服务：

1:一年内免费维修（人为因素除外）

注:请按照使用说明操作.再优质的产品也需要您的精心维护.

我们的承诺:

我们会尽一切努力以价格、质量取胜，以德服人，创造公正和诣的购物环境。在这个电子商务飞速发展的时代，网上购物好处很多，需要大家共同努力去维护，用心去对待每一笔买卖行为。我们将争取努力做到让你100%满意。十分欢迎大家对我们的评价。确实交易出现了问题，先要取得沟通，化解误会和矛盾，一定可以协商解决的。是我们的疏乎和责任我们会认真对待，理解和尊重是相互的.....