

SIEMEN6RA70调速器维修检测

产品名称	SIEMEN6RA70调速器维修检测
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:凌肯 维修类别:直流调速器 维修地点:常州武进经开区华丰路6号
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

常州凌肯自动化科技有限公司是一家专门攻克工业自动化产品维修难题的高科技企业。专业从事工控产品的维修保养，安装调试，产品选型及工程改造。长期致力于各种变频器、伺服驱动器、直流调速器触摸屏，电路板及精密电气的专业化维修。我们拥有先进的检测设备及各种专业电路板测试仪。高素质的专业维修团队，丰富的维修经验和技能，可以实现在无图纸的情况下进行元件级的维修等优点，以合理的价格，高效迅捷的速度解决客户的难题，提供最优质的保障！我们一贯秉承着精专、信赖、超值的企业宗旨和一切服务于客户的生存理念，公司全体员工始终坚持“质量第一、用户至上”的敬业精神，竭诚欢迎新老客户与我们携手合作，共创辉煌！

关键词：西门子数控系统;加上中心机床;圆度误差调整;参数调整

在加工中心使用中经常出现两轴联动插补圆弧时圆度超差。为避免此种问题的反复出现，对在运用球杆仪对机床的圆度误差进行检测的过程中经常出现的问题，以及出现的原因、表现形式、需要采取的相应措施进行简要的说明。

1、设备的机械传动及几何精度检查

(1)这里以X,Y轴平面上的圆弧加工为例，首先用大理石0级精度平尺检查X,Y轴直线度，通常控制在0.02mm/1000mm、任意0.006mm/300mm。

(2)检查传动结构及导轨，用百分表检查X,Y轴是否有爬行，用手持单元操作，进给倍率打到0.01mm挡位上，每0.01mm一格进给，看是否有跳表及摆表现象。如果有跳表现象说明运行不平稳，需要检测:导轨是否有研伤，压板是否过紧，丝杠导轨是否缺油;滚珠丝杠轴承是否损坏，滚珠丝杠滚珠循环轨道是否损伤，丝杠安装是否与导轨平行，丝杠轴承与丝母座是否同心;联轴器是否刚性不够。

(3)检查主轴跳动，用主轴检验棒检查主轴径向跳动及轴向窜动，径向跳动在主轴外端300mm位置不超过0.015mm。

(4)检查X,Y轴垂直度。用500mmx500mm规格的0级力一尺，把磁力表座吸在主轴上，力一尺放在工作台上，力一尺两个直角边顺在X,Y平面内，先移动X轴找平力一尺一个边，移动Y轴检测垂直度，垂直度通常控制在0.02mm/500mm。