

4.0焊条250A发电电焊机长耐焊

产品名称	4.0焊条250A发电电焊机长耐焊
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	上海奉贤区庄行镇浦卫公路5518号
联系电话	021-51987643 18721405301

产品详情

4.0焊条250A发电电焊机长耐焊 大泽发电电焊机的电弧电压：即发电电焊机电弧两端的电压，此电压是在工作电压的范围内。焊接时，发电电焊机的电弧的长短会发生变化：当发电电焊机的电弧长度长，电弧电压应高些；当发电电焊机的电弧长度短，则电弧电压应低些。我们大泽动力汽油发电电焊机和柴油发电电焊机适应电弧长度的变化而保证电弧的稳定。

大泽是一家经营发电电焊机：焊接是被焊工件的材质（同种或异种），通过加热或加压或两者并用，并且用或不用填充材料，使工件的材质达到原子间的结合而形成性连接的工艺过程。

技术参数：

* 产品型号：TOTO250A

发电机参数：

*、额度功率：5KW

*、备用功率：5.5KW

*、额定电压：AC220V/380V

*、额定频率：50HZ

*、消音装置：工业静音器（日本工业标准静音器，比其他品牌降低20%）

*、过载能力：110%1h

*、功率因数：1.0

*、相数：单相

*、压缩比：19:1

发动机参数：

*、发动机型号：TO192F

*、发动机功率：16HP

*、绝缘等级：F

*、工作时间：可连续工作7-12h

*、耗油量：320g/KW.H

- *、启动方式：电启动

- *、工作温度范围：40 ° C-50 ° C

- *、燃油型号：90号以上无铅汽油

- *、燃油表：有

- *、调速方式：自动调速

- *、整机超载保护：有

- *、发动机品牌：大泽动力

- *、自动过载保护：有

- *、冷却方式：风冷却

- *、电压表：有

- *、活塞排量：418CC

- *、额定转速：3000r/min 输出指示灯：有

- *、钢体结构：单缸、四冲程、风冷

*、燃烧系统：直喷式

*、控制装置:ECU

*、电磁控油阀:有

*、发电机组标准配置:电压、电流、频率、机器运行指示、冷却风扇、安全保护、启动蓄电池及蓄电池启动连接电缆

电焊机参数：

*、焊接模块：自动焊接模块

*、空载电压：60V

*、焊接电压：22-30V

*、发电电焊机功率：10kw

*、焊接范围：0-5.00MM

*、电流调节：0-250A

*、焊机等级：工业级

*、焊接电流：逆变直流焊机

其他参数：

*、外形尺寸：700*530*570

*、直流输出：12-8.3 (V-A)

*、结构类型：手推式

*、距7米处噪音：65-68Db

*、机油/油箱容积：1.1/25升

*、调节方式：鼠标旋钮

*、机器重量：70kg

随机配件：

说明书，保修卡，合格证，连接线，随机小工具，工具包

售后服务：

保修一年，终身成本维护

焊接工具的安全要求。

为了防止触电的发生，除规定外，还应穿戴防护服、防护手套和绝缘胶鞋，使其干燥、清洁。在操作过程中，我们要注意以下几个方面。

(1)焊接开始前，检查焊机和工具是否完好，安全可靠。如果焊接夹具和焊接电缆的绝缘损坏，焊机的接地和焊机的连接都很好。在没有安全检查的情况下是不允许操作的。

(2)当在小空间、容器、容器和管道中工作时，必须穿绝缘鞋以防止触电。橡胶片或其他绝缘衬垫安装在脚上。这两个人轮流照顾彼此。否则，我们需要有一个监护仪，监视操作员的安全，当有危险时立即切断电源。

(3)身体湿时，不要靠在带电的平板或工件上，以免触电。

(4)工作场所潮湿时，地面应铺上橡胶板或其他绝缘材料。

(5)用皮手套更换焊条，不得空手操作。

(6)在充电的情况下，为了安全起见，电夹不得置于臂下携带焊机或将焊接电缆连接到颈部。

(7)当刀开关被推挤时，不允许将开关对准开关，以防止短路引起的火花烧坏脸部。