PDC钻头耐磨堆焊机，牙轮钻头掌片、轴颈粉末喷焊，等离子熔覆机

产品名称	PDC钻头耐磨堆焊机，牙轮钻头掌片、轴颈粉末喷焊，等离子熔覆机
公司名称	上海多木实业有限公司
价格	88888.00/套
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区马陆镇丰登路615弄2号
联系电话	15921568722

产品详情

PDC钻头耐磨堆焊机，牙轮钻头掌片、轴颈粉末喷焊，等离子熔覆机

石油钻头堆焊机是我公司自
主研发的拥有完全自主知识产权的金属表面改性设备
，该堆焊工艺是提高金属表面耐磨性、耐热、耐腐蚀性和耐冲击等性能的有效技术方法之一。

PDC钻头耐磨堆焊机，牙轮钻头掌片、轴颈粉末喷焊，等离子熔覆机

石油钻头堆焊机工作原理：是利用等离子弧作为热源，由送粉器向堆焊枪供粉，吹入电弧中，应用等离子弧产生的高温将合金粉末与基体表面迅速加热并一起熔化、混合、扩散、随堆焊枪和工件的相对移动，等离子弧离开后液态合金逐渐凝固，形成一层高性能的合金堆焊层，从而实现零件表面的强化与硬化的堆焊工艺，由于等离子弧具有电弧温度高、传热率大、稳定性好，熔深可控性强，通过调节相关的堆焊参数，可对堆焊层的厚度、宽度、硬度在一定范围内自由调整。等离子粉末熔覆堆焊后基体材料和堆焊材料之间形成融合界面，结合强度高；堆焊层组织致密，耐蚀及耐磨性好；基体材料与堆焊材料的稀释减少，材料特性变化小；焊道平滑整齐，不加工或稍加工即可使用。利用粉末作为堆焊材料可提高合金设计的选择性，特别是能够顺利堆焊难熔材料，提高工件的耐磨、耐高温、耐腐蚀性或耐冲击性！