

长时间使用250A发电电焊机

产品名称	长时间使用250A发电电焊机
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	上海奉贤区庄行镇浦卫公路5518号
联系电话	021-51987643 18721405301

产品详情

长时间使用250A发电电焊机

大泽发电电焊机采用IGBT斩波，再加上脉宽调制和电抗器平波技术，使得焊接电压波形更平稳，焊接时电流不过零，电流波动小，焊缝质量高，优质电力，新型AVR技术与减震线圈的应用，使机器可以达到电焊电压完美的波形，而没有浮动的电焊电流则意味着高质量的电焊操作，具有动力启动快捷、运转平稳、震动小、油耗省、体积小、结构紧凑、点火稳定可靠等优点，大大提高您的工作效率。

焊机停止工作后，必须清除杂物和焊渣溅末。

焊机停止工作，应先切断电源、气源，后关闭水源。

焊机长期停用，必须在不涂漆的活动部位涂上防锈油脂，以免零件生锈。

型号：TO250A

发电机参数

额定功率：5KW

备用功率：6KW

额定频率：50HZ

额定电压：220V

功率因素：1.0

相 数：单相

发动机参数

发动机型号 TO192

发动机类型：单缸风冷柴油发动机

活塞排量：420CC

功率转速: 15HP/3000kpm

启动方式: 手/电启动

润滑油容积: 1.1L

耗油量 205g/kw.h

燃油类型：柴油

电焊机参数

焊接模块：自动焊接模块

空载电压：65V

焊接电压：22-30V

焊条范围：0-5.0MM

电流调节：0-250A

焊机等级：工业级

焊接持续率%：100

焊接电流：逆变直流焊机

其他参数

机组尺寸：760*520*680

结构类型：开架式/手推式

噪音水平7M处 72db

油箱容积：25L

蓄电池：12-8.3V-Ah

净重：102

发电电焊机组标准配置如下

电压、焊接电流调节、频率、机器运行指示、冷却风扇、安全保护：

启动蓄电池及蓄电池启动连接电缆；

焊条功能：506、507、普通焊条、纤维素焊条、碱性焊条、低氢焊条、碳性焊条、不锈钢等焊条。

使用条件：环境-35-55度：海拔高度2000米以内。

TO大泽柴油发动机：防尘、防砂、防震、环境适应性好！

辅助功率：5KW/50HZ辅助电源输出，可带照明，手电钻，水泵等。

自选配件（费用另计）

高频柴油版焊机

TO稀土永磁电机

高海拔喷油泵4000-6000米

高功率版本TO发动机

发电焊机是不需要接电源的发电、电焊一体的机器，首先要先了解电源的电压和允许的插接功率，然后按照电焊机相应电压电焊机下的输入端组合接法调整好输入端子，再检查电焊机输出端是否在你所需要的接线状态，再检查电焊机外壳接地线是否接好，以上检查完毕以后即可接通电源使用。接上电源，打开开关，夹上焊条，调节电流，开始工作。基本的是要保护好眼睛，手脚一般即使受伤也不会很严重，电阻焊接，电渣焊接，自动焊接，眼睛一定要保护好，防护要齐全，面罩，手套，衣服.用的时候接地要良好，焊的时候电流要合适。