管道弯曲机 铝材弯弧机 铜型材滚弯机 法兰弯圆机

产品名称	管道弯曲机 铝材弯弧机 铜型材滚弯机 法兰弯圆机
公司名称	上海鋆实机械科技有限公司
价格	218000.00/台
规格参数	品牌:yunshi 型号:YS-001 产地:上海
公司地址	上海市奉贤区奉浦工业区奉浦大道111号6楼3612室
联系电话	021-58981178 17721434899

产品详情

方管弯曲机的大多数潜在危险区域分布在：

1。弯曲手臂的整个运动。这个区域在弯曲臂与固定臂和弯曲臂的运动范围之间特别危险。

2。方管弯曲机模具移动范围。

3。弯曲角度选择器的区域。

4。管道配件在机头前方的移动和管道的旋转。

在每个危险区域中，每个区域都有一致的安全标记，请参阅危险区域中的危险标志区域。

第2节：方管弯管器的使用

以人性化和智能化的方式使用方管弯管机非常重要。

操作员和模具安装人员的安全与机器的使用寿命同样重要。

正确使用和维护机器将延长机器的使用寿命。

但是，不正确的使用会导致事故并且存在严重的危险。

错误使用弯管机可能不是故意的，但它会加速机器部件的磨损和各种功能的降低。

弯曲臂旁边有一个安全防护装置。机。如果工人进入弯曲臂的动作范围，当弯曲臂夹住工作人员时弯曲

臂将突然停止，并且屏幕将显示警报以防止人员。

严重挤压。

当机器处于紧急状态时，您可以按下急停按钮来中断电源以防止发生危险事件。

危险消除后，您需要重新启动。

确保在重新启动之前打开电源。

1。紧急停止按钮的位置

在操作面板上：按此按钮将停止所有电机和伺服电源。

2。避免过载

方管弯管机械和设备的滥用会导致机器部件过载。

过载可能不是故意的，但很容易发生。

这是因为弯曲管道所需的扭矩大于机器原始设计的扭矩范围。

警告！

最大弯曲能力是40Kg / cm2可弯曲普通铁管的最大标准拉伸系数。

请务必遵守这些规格，否则会对机器造成严重损坏。

3。安全培训

通过专业的岗前培训和评估，可以避免或最小化生产过程中可能发生的意外伤害。

安全培训计划必须由领导和经理监督。

经理必须在整个工作职责中保持对安全工作的敏感性。

为了获得最大程度的保护，必须进行适当的培训。

一般情况下，员工应灌输工作环境和机器操作的安全理念，并应注意方管弯曲机模具安装指导，安全装置和操作方法以及人身安全的重要规则。个人的安全意识。

第三部分：电力安全措施

1。绝缘子电路总是有一个接头。别碰它！

如果已组装外部辅助电源线插座且不允许触摸，则只允许专业人员打开电源附件。

2。在使用机器之前，所有变压器的电压都会变为适合机器本地运行的电压。

在从制造商发送机器之前，必须将其连接到电气盒中的主绝缘开关。

3。机器的电源必须是三相电源，并按照当地的电气规范接地。

4。在打开任何电气盒之前，机器必须与电源完全隔离。

机器的三相电源主开关必须在操作员操作区域内的机器上关闭并清楚标记。

5。必须使用更稳定的设备将主电源开关锁定在关闭位置。

请注意！

即使主绝缘体关闭，输入的总管道供电仍然存在。

6。电源标记应显示在机器和控制箱上，以警告在电力系统中工作的人员。

7。在打开主电源开关并恢复机器电源之前，必须关闭机器电源控制盒的门。

8。做电力维护和检查的工人

会员必须接受电气专业知识培训。请在检修前检查备用电路图。

9。电源电压要求：正负5%电压

10。保护装置，如限位开关，不要随意短路或绕过它们。

11。安装工作必须符合最新的国家电力法规，并按照规定进行全面测试。