

# 离子氮化渗氮表面处理

产品名称	离子氮化渗氮表面处理
公司名称	深圳市和胜金属技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明新区公明街道塘尾社区粤宝工业区C区5号
联系电话	0755-29623781 13554711051

## 产品详情

深圳和胜引进德国最新一代技术和设备，运用辉光放电对工件表面进行氮化处理，可显著提高工件表面硬度（无白层），使其具有高的耐磨性、疲劳强度、抗蚀能力及抗烧伤性。德国最新技术与深圳和胜专业经验相结合，属于国内高端离子氮化工艺技术。

天津和胜金属科技有限公司拥有北京莫泊特热处理技术有限公司生产制造的离子渗氮炉6台（3套脉冲电源自动控制系统），该设备含有辉光放电强电流阴极输电装置（国家发明A01141）、离子渗氮气流动态平衡技术（国家发明A00818）和离子渗氮脉冲电源自动控制系统（专利号：2008 2 0109106.5）的技术，设备稳定可靠，确保离子渗氮处理工艺的正确进行，得到优质的表面氮化层。

天津和胜金属科技有限公司吸收和发展了北京机床研究所（原全国热处理学会离子轰击热处理技术委员会挂靠单位）及北京MPT公司的离子渗氮处理工艺技术的科研成果和生产经验，全面开展机床、汽车、航空、冶金、纺织、模具等机械零件的离子渗氮，目前可以承接氮化钢、合金结构钢、不锈钢、粉末冶金.....等材料的零件离子渗氮（离子软氮化）处理，单件最大直径1000毫米、长度6米。

皮膜种类：Fe-N

皮膜硬度：500-1400HV

处理方法: 离子轰击加热渗入

处理温度: 480-650

基材变形: 极优

作用：提高机械零件表面硬度以提高耐磨性、抗疲劳强度

特点：节能、环保，不受材料限制，可替代镀铬、TD处理等工艺，薄板不变形

材料：适用于大部分合金结构钢、不锈钢、冷、热作工模具钢、球墨铸铁及粉末冶金零件、P20模具钢、空冷钢等汽车模具、

工厂地址：深圳市光明新区公明街道塘尾社区粤宝工业区C区2号

天津市北辰经济技术开发区高端园兴河路9号（一汽富惟本特勒院内）联系手机：15814411051  
期待您的咨询