

杯突多功能试验机济南吉蒂艾思仪器设备有限公司

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 杯突多功能试验机济南吉蒂艾思仪器设备有限公司 |
| 公司名称 | 济南吉蒂艾思仪器设备有限公司 |
| 价格 | 12500.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:吉蒂艾思 型号:GBW-100 产地:济南 |
| 公司地址 | 山东省济南市历城区华山街道高墙王小区18号楼4单元402室 |
| 联系电话 | 18853150851 |

产品详情

一、产品简介GBW-100微机控制杯突多功能试验机是对金属薄板和带材进行工艺性能试验的精密设备，可实现GB/T4156-2007《金属材料 薄板和薄带埃里克森杯突试验方法》，满足JJG 583-2010 JB/T7408-94的要求，还采用了ASTME643-2008的标准，检验金属薄板和带材在试验过程中的塑性变形性能。该机增加模具还可完成GB/T15825.3-2008、GB/T15825.4-2008、GB/T15825.6-2008《金属薄板成形性能与试样方法》中的金属薄板胀形、拉深、扩孔、锥杯等试验。该机采用机电液一体化设计，外观整洁、大方。二、结构原理1、该杯突试验机采用了新型的结构原理，为伺服电机恒速度加载，可实现恒速率控制，由计算机控制冲压过程，冲压速度可无级调速、预先调定。（过去油缸油源加力无法实现恒速率控制）。2、夹紧力由液压油源独立加载，夹紧力可调整，轮辐传感器直接测力，数据同步显示、可独立标定。3、测力装置已改过去液压传感器为轮辐式传感器，杯突值测量为编码器测量，试验过程中冲头移动采用我公司首创的低摩擦移动装置，结合高精度轮辐式传感器（直接测力）可实现精准数据采集，同时大大提高了试验机测量杯突值的准确性和可靠性。该仪器的测量装置和加载装置及其控制程序的完美匹配，很好的解决了以往试验数据重复性差的问题，也为我国实行新的杯突机计量检定规程和杯突试验方法提供了可靠依据。4、杯突模具更换方便、试样装卸简便，试样放入后，按自动按钮即可完成夹紧，试验参数可输入、更改，冲压过程实现闭环控制，冲压力值下降判断试样出现裂纹自动停车，同时易于观察试样裂纹。试验数据计算机显示，并有峰值记忆功能，即最大冲压力、杯突值等，实现试验结果的报表、存储、批次、曲线绘制等，变形高度自动记忆，一次试验结束可自动恢复到待试验状态。三、技术参数

| | |
|--------|--------------------|
| 最大测试厚度 | 0.1 ~ 4mm (高精度传感器) |
| 板材最大宽度 | 180mm |
| 冲头最大行程 | 100mm |
| 最大冲压负荷 | 100kN |
| 夹紧活塞行程 | 21-31mm |
| 最大夹紧负荷 | 100kN |
| 杯突值分辨率 | 0.01mm |
| 负荷精度 | ± 1% |

| | |
|----------------|---|
| 变形精度 | ± 1% |
| 试验速度 | 0.05-100mm/min (无级调速) |
| 杯突试验模具规格 | 标准冲头球S 20 ± 0.05; 标准固定模孔径 27 ± 0.05mm |
| 计算机显示内容 | 夹紧负荷、冲压力、位移及杯突值、速率、试验曲线等 |
| 控制方式 | 计算机自动实现试验过程后台数据库采用ACCES, 可按用户要求提供多种格式数据传输软件 |
| 外形尺寸 | 930mm × 1260mm × 1400mm |
| 电源 | 2kW/AC380V/50Hz |
| 重量 | 1000Kg |
| 采用交流调速系统伺服电机控制 | 电气设计满足EMC安全标准, 具有限位保护, 满量程过载保护功能 |

四、标准配制

1、杯突试验模具规格： 标准冲头球： 20 ± 0.05mm 标准垫模孔径： 33 ± 0.1mm
标准固定模孔径： 27 ± 0.05mm 2、增配副件模具参数规格

凸模涨形模具 (拉深试验模具) GB/T15825.3-2008 (图号9000)

| 凸模 | 板厚 | 凹模内径 |
|------|---------------|---------|
| 50mm | 0.45-0.64mm | 51.8mm |
| | > 0.64-0.91mm | 52.56mm |
| | > 0.91-1.3mm | 53.64mm |
| | > 1.3-1.86mm | 55.20mm |
| | > 1.86-2.50mm | 57mm |

扩孔试验模具GB/T15825.4-2008 (图号8100、8200、8300)

| 板厚 | 导销直径 | 凸模 | 凹模内径 |
|-------------|--------|------|-------|
| 0.20-1.00mm | 5mm | 25mm | 27 mm |
| 1.00-2.00mm | 8mm | 40mm | 44 mm |
| 2.00-4.00mm | 16.5mm | 55mm | 63 mm |

锥杯试验模具GB/T15825.6-2008 (图号6100、6200、6300、6400)

| 板厚 | 凸模 | 凹模Dd |
|---------------|---------|---------|
| 0.5- < 0.80mm | 12.70mm | 14.60mm |
| 0.8- < 1.00mm | 17.46mm | 19.95mm |
| > 1.00-2.00mm | 26.99mm | 32.00mm |
| > 2.00-4.00mm | 20.64mm | 24.40mm |

五、功能特点1、使用FPGA芯片, 高达100M处理速度, 确保不丢失每一瞬间实时数据; 2、实时并行数据采集与处理, 控制稳定、高效; 3、专用差分电路, 电源与外围接口全隔离设计, 抗干扰能力强; 4、高精度数字位移装置连接FPGA, 内部硬件计数, 数据准确可靠; 5、双路24位高精度A/D采集, 冲压负荷、夹紧力分辨率和准确度更高; 6、微机自动控制试验过程及18.5寸液晶屏显示, 后台数据库采用ACCES, 可按用户要求提供多种格式的数据传输软件; 7、电气设计满足EMC安全标准要求; 8、具有限位保护、满量程过载保护功能。软件界面: