石油焦专用多层直线振动筛|大豆直线筛|直线筛生产厂家

产品名称	石油焦专用多层直线振动筛|大豆直线筛|直线筛生产厂家
公司名称	河南奥创机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	河南奥创:奥创机械 DZSF:520---1025 河南省:新乡市
公司地址	牧野区新辉路马坊路口
联系电话	0373-2678878 18937312466

产品详情

多层直线振动筛工作原理：

多层直线振动筛采用双振动电机驱动，当两台振动电机做同步、反向旋转时，其偏心块所产生的激振力在平行于电机轴线的方向相互抵消，在垂直于电机轴的方向叠为一合力，因此筛机的运动轨迹为一直线。其两电机轴相对筛面有一倾角，在激振力和物料自重力的合力作用下，物料在筛面上被抛起跳跃式向前作直线运动，从而达到对物料进行筛选和分级的目的。可用于流水线中实现自动化作业。具有能耗低、效率高、结构简单、易维修、全封闭结构无粉尘溢散的特点。最高筛分目数400目，可筛分出7种不同粒度的物料。

多层直线振动筛特点:

1、筛机设计，精巧和容易装配，一人即可操作筛机。

2、独和其他相关品牌厂商比较，具较大筛选面积和高效益之处理能力。。

3、独特之筛网结构设计，方便和快速更换筛网（只需3到5分钟），此外此种设计允许使用各种筛网（尼龙、特种龙、PP网）。

4、其母网完全支撑细网，因此细网可独得较长之寿命，而降低细网耗材使用，淤长时间之生产过程可降低诸多成本。

多层直线振动筛适用行业：

食品行业：大豆、板栗、小馒头、香料等

化工行业：化肥、尿素、石油焦等

医药行业：中药粉、颗粒药丸、微丸等

其他行业：金属粉末行业、矿山业等

多层直线振动筛筛分原理：

物料从给料机均匀地进入筛分机的进料口，在振动电机的激振下，向出料口方向边跳动边筛分，通过多层筛网筛分出数种产品和不合格的筛上、筛下物，分别从各自的出口排出，流入料仓或盛料筒.

多层直线振动筛外形图

多层直线振动筛结构：

主要由筛箱、筛框、筛网、振动电机、电机台座、减振弹簧、支架等组成。

1、筛箱：由数种厚度不同的钢板焊制而成，具有一定的强度和刚度，是筛机的主要组成部分。

2、筛框：由松木或变形量较小的木材制成，主要用来保持筛网平整，达到正常筛分。

3、筛网：有低碳钢、黄铜、青铜、不锈钢丝等数种筛网。

4、振动电机：（使用与维修方法详见振动电机使用说明书）。

5、电机台座：安装振动电机，使用前连接螺钉必须拧紧，特别是新筛机试用前三天、必须反复紧固，以免松动造成事故。

6、减振弹簧：阻止振动传给地面，同时支持筛箱的全部重量，安装时，弹簧必须垂直于

地面。

7、支架：由四个支柱和两个槽钢组成，支持着筛箱，安装时支柱必须垂直与地面，两支柱下面的槽钢应相互平行。

多层直线振动筛安装好后注意事项

1、检查振动电机绕组对地的绝缘电阻，若＜20MΩ必须烘干后方能使用。

2、筛体和机座上、下弹簧座圈上，弹簧应完全垂直嵌入弹簧座圈，以保证筛体平衡，筛机的振动部分切勿与机外其它物体有任何硬性连接或接触。

3、闭合电源开关，确认振动电机同步反向旋转，进行10-20分钟空运转，设备在运行时如有异常声音，应迅速关机进行检查处理。设备运转正常后，可将少量需筛分的物料通过进料口设入筛机内，确认物料向出料口方向行进，然后逐渐增加到所需和所能承受的给料量。

4、筛分物料时，应在进料口将物料均匀投入，保证筛面上的物料均匀分布。物料下落时，不得有大的冲击，以免损坏筛网，特殊情况下（如物料粒度相差悬殊大、物料比重大等）应在进料口上加一层较粗的筛网作缓冲。

5、用户可根据筛机的层数，物料比重不同来增减筛机的激振力（通过调节振动电机两端偏心重锤的夹角来增减激振力），使筛机达到最佳的筛分效果。

6、设备在停机时产生瞬间的共振区，此时振幅和噪声会明显增大，属正常现象，设备在开停机前，筛面上不得有存留物料，筛网需经常检查是否张紧、破损，如有破损要即时更换。

奥创机械厂家提示：请通过正规渠道购买奥创机械产品，以保障您的

合法权益！

24小时：18937312466