

# 高温电炉内电热元件 新工艺W型 发热量大

产品名称	高温电炉内电热元件 新工艺W型 发热量大
公司名称	登封市卓越高温设备有限公司
价格	220.00/支
规格参数	品牌:郑州嵩山 型号:SS-0016 产地:登封
公司地址	登封市大金店镇园艺场207国道西100米
联系电话	18838186510

## 产品详情

硅钼棒是以二硅化钼为基础制成的电阻发热元件,其具有耐高温、抗氧化的性能。硅钼棒的使用寿命一般在5000h~10000h范围内。它与硅碳棒不同,其电阻随使用时间无明显的变化,几乎保持恒定,因此,在同一电炉内新老元件可以同时连接使用。使用硅钼棒时,必须注意下列事项:

- 1、使用新硅钼棒时,要尽快地(在2h~3h内)通过400 ~700 低温氧化区,并要在1200 左右保持一昼夜,以便在高温下进一步烧透。
- 2、硅钼棒的电阻随温度的上升而急剧增大,刚开始使用时,需要消耗很大的电流,因此,应采用低电压。启动电流务必不可超过300A,而启动电压则为工作电压的1/4~1/3.这样维持15min后,元件已处于热态,才可供给工作电压。
- 3、硅钼棒不存在硅碳棒那样的老化现象,所以,使用日久的硅钼棒可以和未经使用的新棒串联或并联在一起同时使用。
- 4、冷端部与导线接触不良也会引起元件破坏,因此,要经常将接线夹头的紧固螺钉拧紧。
- 5、随着炉温的升高,元件表面负荷下降,因此,其表面负荷必须严格控制在阴影范围内.在1500 炉温时,最高表面负荷为15W/cm<sup>2</sup>。
- 6、例如在氢气气氛中,SiO<sub>2</sub>保护膜可能被还原而遭破坏.因此,在氢气气氛中使用后,应向炉内通入空气,在1500 下加热1小时,使棒体表面重新生成一层SiO<sub>2</sub>保护薄膜。
- 7、元件长时间储存会发生低温氧化,造成耐温性能变差,工作寿命减短。因此,暂时不用的元件,每年应在1500 下自身电热5min,以排除潮气,生成新的SiO<sub>2</sub>保护膜。

最后,郑州嵩山电热元件有限公司提醒大家需要特别注意的是,电炉反复加热冷却的膨胀收缩,对棒体寿命有直接影响,因此,当温度在1200 以上,连续操作使用最好,因为在间歇式炉内频繁的加热和冷却,在元件内产生的热应力以及SiO<sub>2</sub>保护膜部分地剥落,致使发生破坏.因此,应尽量避免在800 以下频繁反复使用,即使炉子不使用时,炉温也保持在1000 左右.