高温窑炉电热元件 1700型U型 外贸出口品质保障

产品名称	高温窑炉电热元件 1700型U型 外贸出口品质保障
公司名称	登封市卓越高温设备有限公司
价格	260.00/支
规格参数	品牌:郑州嵩山 型号:SS-0014 产地:登封
公司地址	登封市大金店镇园艺场207国道西100米
联系电话	18838186510

产品详情

硅钼棒卡具连接带　　硅钼棒广泛应用于冶金、炼钢、玻璃、陶瓷、耐火材料、晶体、电子元器件、半导体材料的研究、生产制造等领域。特别是对于高性能精密陶瓷、高等级人工晶体、精密结构金属陶瓷、玻璃纤维、光导纤维及高级合金钢的生产。若与智能温控系统配套，既可得到精确的恒定温度，又可根据生产工艺的实际需要按程序控制调温。　　二硅化钼电热元件（硅钼棒）是一种以硅化钼为基础制成的电阻发热元件，其在氧化气氛下加热到高温，表面生成一层光亮致密的石英（sio2）玻璃膜，能保护其不再氧化，因此硅钼棒元件具有独特的高温抗氧化性。在氧化气氛下，元件最高使用温度为1800℃，根据用户需求可制成棒状，u型、w型、u型、直角形、环形等多种形状。硅钼棒通常可使用的炉体温度为1300℃-1800℃，广泛应用于冶金、玻璃、陶瓷、磁性材料、耐火材料、晶体、电子元器件等领域、是产品高温烧结时必备的理想发热元件。2、硅钼棒的电阻随温度的上升而急剧增大,刚开始使用时,需要消耗很大的电流,因此,应采用低电压.启动电流务必不能超过300A,而启动电压则为工作电压的1/4~1/3.这样维持15min后,元件已处于热态,才可供给工作电压.,它与硅碳棒不同,其电阻随使用时间无明显的变化,几乎保持恒定,因此,在同一电炉内新老元件可以同时连接使用.使用硅钼棒时,必须注意下列事项:。我公司掌握成熟1800型硅钼棒配方，确保炉温长期工作温度1700度，1800型配方目前国内仅有少数几家公司掌握。我公司严格区分1700型和1800型硅钼棒。1700型硅钼棒能使电炉长期工作温度1600度，1800型硅钼棒能使电炉长期工作温度1700度。　　硅钼棒元件的安装：硅钼棒元件在常温下脆性较大，高温时又有可塑性，所以u型棒最好是垂直悬挂安装，元件圆锥部分一定要延伸到炉膛内，硅钼棒夹具不能一次拧得太紧，待元件升到高温时，再次拧紧，这样元件不易折断（建议：请选用我公司配备的专用夹具和导线）。炉顶保温性能要好，一般炉顶温度不能超过300度。夹头导线与元件接触电压应低于0.1v，为避免辐射热传到夹头，夹头下端和塞砖上面的距离不应小于50mm。直径6的元件不能长时间使用170a，直径9的元件不能长时间使用300a。