

河北液氧储罐厂家河北液氧储罐价格

产品名称	河北液氧储罐厂家河北液氧储罐价格
公司名称	辽宁大榆气体有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	辽宁省鞍山市海城市东四管理区大榆树
联系电话	13604999808

产品详情

河北液氧储罐厂家

液氧储罐的注意事项

1、液氧储罐的安全操作mm_+0为防止液氧储罐出现超温、超压现象，应控制其使用压力和使用温度。液氧储罐的超温和超压的原因是以下几种：

(1) 操作失误为了防止出现操作失误，应该在关键操作装置上挂牌，牌上用明显标记或文字注明阀门等的开闭方向，开闭状态、注意事项等。

(2) 液化气体充装过量防止充装过量的措施包括：严格按照规定的存储量充装，发现超装，应立即设法将超装量抽出；充装所用的全部仪表必须定期检验，液位计要定期冲洗；容器内如存有残液，应一并计入其充装量，不能将其重量忽略；周围温度升高时，应进行喷淋降温。

2、液氧储罐的维护保养:

1、气瓶要放在通风良好的地方，与火源、热源的间距不应小于1.5m。气瓶不准用火烤、开水烫或在阳光下暴晒。要经常检查气瓶阀门和管路接头等处的气密性，要保持不漏气。一般用肥皂水检查漏气情况，严禁用明火试漏。

液氧储罐厂家

低温储罐,液氧储罐,液氧储罐,液氮储罐,二氧化碳储罐,低温罐,液氧罐,液氧储罐罐,压力容器,液氧储罐加气站设备

产品特点：设计合理，安全性能高，易于操作、维护。设计环节充分考虑设备安全性，同时为降低制造

成本，为用户节约资金。

适用范围：适用于工业气体站、液氧储罐加气站，液氧储罐气化站，燃气锅炉集中供气，企业用燃气集中供气设备并可根据客户需要定制制造

液氧储罐操作维护规程

一、液氧储罐卸车操作规程

注：（以1#液氧储罐进液为例）

- 1、检查液氧储罐槽车卸车台及1#液氧储罐区域内的压力表、液位计、温度计、可燃气体检测器和安全阀是否处于正常工作状态。
- 2、检查阀门C-8、G1-5、G1-11、G1-13、G1-15、B-1和B-2是否处于开启状态，以及阀门G1-8、C-1、C-2、C-3、C-4、C-5、C-6和C-7是否处于关闭状态，检查液氧储罐根部阀门紧固螺栓是否坚固及法兰接口是完好，如有松动应立即紧固。
- 3、液氧储罐槽车进站前提起导静电接地线。进站后，液氧储罐槽车车速每小时不得超过5公里，并按照指定位置停靠，熄火，拔下车钥匙，拉起手闸，关好车门，垫好三角木，接好防静电接地线。安装液氧储罐槽车装卸软管，其一：液氧储罐槽车（新疆广汇）自增压液相出口与气化器的液相进口相连接；液氧储罐槽车自增压气相进口与气化器的气相出口相连接；液氧储罐槽车液相出口与液氧储罐管线连接。其二：液氧储罐槽车（新奥安瑞科）下部进出液口与液氧储罐管线连接，气相管道与BOG管线连接。
- 4、液氧储罐槽车压力应控制在0.55-0.7MPa，液氧储罐槽车压力低于0.55MPa时，应开启液氧储罐槽车自增压系统或卸车台气化器进行升压。
- 5、导通1#液氧储罐进液流程，打开阀门G1-8，利用液氧储罐里的液氧储罐对进液管道进行预冷。
- 6、预冷完成后，打开阀门C-2，打开液氧储罐槽车出液阀，向液氧储罐输入液氧储罐，即采用底部和顶部同时进液的方式进行充装。现场根据1#液氧储罐充液速度来确定阀门C-2的开度。
- 7、当液氧储罐槽车与液氧储罐的压差小于0.1MPa时，打开阀门G1-14给液氧储罐降压，或开启液氧储罐槽车自增压系统或卸车台气化器对液氧储罐槽车进行升压，使液氧储罐槽车与液氧储罐之间的压差保持在0.2MPa为宜。在液氧储罐降压过程中应严格控制调压器后压力，不得超过调压器切断压力。
- 8、确认液氧储罐槽车内的液氧储罐卸完后，关闭阀门C-2，打开阀门C-3进行降压。当液氧储罐槽车与市