

京雷GMR-75高强度钢焊丝 ER110S-G气保焊丝

产品名称	京雷GMR-75高强度钢焊丝 ER110S-G气保焊丝
公司名称	南宫市银辉焊接材料制造厂
价格	15.00/公斤
规格参数	
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村85号
联系电话	0319--5396239 15530986272

产品详情

京雷GMR-75高强度钢焊丝 ER110S-G港口机械焊接专用气保焊丝

A101不锈钢焊条

符合GB/T:E308-17 相当于AWS: E308-17

用途：用于工作温度低于300

耐蚀的0Cr19Ni9、0Cr19Ni10Ti不锈钢结构。

A102不锈钢焊条

符合GB/T:E308-16 相当于AWS:E308-16

A102T不锈钢焊条

符合GB/T:E307-16 相当于AWS:E308-16

耐腐蚀的0Cr19Ni9、0Cr19Ni10Ti不锈钢焊接及表面层堆焊。

A102A不锈钢焊条

符合GB/T:E308-17 相当于AWS:E308-17

耐蚀的0Cr19Ni9、0Cr19Ni10Ti不锈钢结构。

A107不锈钢焊条A107焊条

符合GB/T E0-19-10-15 相当AWS : E308-15

耐腐蚀的0Cr19Ni9不锈钢焊接及表面层堆焊。

A112不锈钢焊条

用途：用于焊接一般腐蚀性要求不高的Cr19Ni9不锈钢。

A117不锈钢焊条

用途：用于焊接一般腐蚀性要求不高的Cr18Ni9不锈钢。

A122不锈钢焊条

型号GB/T : E308-15

、要求抗裂及耐蚀性较高的Cr22Ni9双相不锈钢。

A132不锈钢焊条

型号GB/T : E347-16 相当于AWS : E347-16

用途：用于重要的耐腐蚀含钛稳定化元素的0Cr19Ni11Ti不锈钢。

A132A不锈钢焊条

型号GB/T : E347-17 相当于AWS : E347-17

A137不锈钢焊条

型号GB/T : E347-17 相当于AWS : E304-17

A146不锈钢焊条

用途：用于重要的0Cr20Ni10Mn6不锈钢。

A172不锈钢焊条

型号GB/T : E307-16 相当于AWS : E307-16

用途：用于ASTM307钢及其他异种钢焊接，也用于耐冲击、腐蚀钢和过渡层的堆焊，如高锰钢、淬硬钢。

A201不锈钢焊条

型号GB/T : E316-17 相当于AWS : E316-17

用途：用于有机酸和无机酸介质中工作的0Cr18Ni12Mo2不锈钢，也用于焊后不能热处理的高铬钢或异种钢焊接。

A202不锈钢焊条

型号GB/T : E316-16 相当于AWS : E316-16

用途：用于有机酸和无机酸介质中工作的0Cr18Ni12Mo2不锈钢。

A202NE不锈钢焊条

用途：焊接核安全二级铬镍奥氏体不锈钢管道和容器，用于在有机酸和无机酸介质中工作的0Cr18Ni12Mo2不锈钢或异种钢。

A207不锈钢焊条

型号GB/T : E316-15 相当于AWS : E316-15

用途：用于焊接0Cr18Ni12Mo2不锈钢，也用于焊后不能热处理的高铬钢（如Cr13、Cr17等）或异种钢焊接。

A212不锈钢焊条

型号GB/T : E318-16 相当于AWS : E318-16

用途：用于重要的0Cr18Ni12Mo2、0Cr17Ni14Mo2等不锈钢，如尿素合成塔、维尼纶设备等接触强腐蚀介质的部件。

A222不锈钢焊条

型号GB/T : E317 MoCu-16

用途：用于相同类型的含铜不锈钢设备。

A232不锈钢焊条

型号GB/T : E318V-16

用途：可焊接一般耐热及要求耐蚀的Cr19Ni10及0Cr18Ni12Mo2不锈钢。

A237不锈钢焊条

型号GB/T : E318V-15

用途：用于焊接一般耐热及要求耐蚀的Cr19Ni10及0Cr18Ni12Mo2不锈钢结构的多层焊。

A242不锈钢焊条

型号GB/T : E317 -16 相当于AWS : E317-16

用途：用于相同类型的不锈钢以及复合钢、异种钢的焊接。

A301不锈钢焊条

型号GB/T：E309-17 相当于AWS：E309-17 用途：用于焊接同类型不锈钢、不锈钢衬里、异种钢以及高铬钢、高锰钢等。

A302不锈钢焊条

型号GB/T：E309-16相当于AWS：E309-16

用途：用于焊接同类型不锈钢、不锈钢衬里、异种钢

Cr19 Ni9-低碳钢以及高铬钢、高锰钢等。

A307不锈钢焊条

型号GB/T：E309-15 相当于AWS：E309-15

用途：用于焊接同类型不锈钢、异种钢以及高铬钢、高锰钢等。

A312不锈钢焊条

型号GB/T：E309Mo-16 相当于AWS：E309Mo-16

用途：用于焊接耐硫酸介质腐蚀的同类型不锈钢容器，也用于不锈钢衬里以及复合钢、异种钢的焊接。

A312SL不锈钢焊条

用途：用于焊接Q235、20g和Cr5 Mo等表面渗铝钢部件，也焊接异种钢。

A317不锈钢焊条

型号GB/T：E309Mo-15 相当于AWS：E309Mo-15

用途：用于焊接耐硫酸介质腐蚀的同类型不锈钢容器、复合板、异种钢等。

A402不锈钢焊条

型号GB/T：E310 -16 相当于AWS：E310 -16

用途：用于在高温条件工作的同类型耐热不锈钢，也用于淬硬性大的铬钢如Cr5Mo、Cr9Mo、

Cr13、Cr28等以及异种钢焊接。

A407不锈钢焊条

型号GB/T：E310 -15 相当于AWS：E310 -15

用途：用于焊接同类型的耐热不锈钢、不锈钢衬里以及异种钢焊接，也用于淬硬性大的Cr5Mo、Cr9Mo、Cr13、Cr28等。

A412不锈钢焊条

符合GB/T E310Mo-16 AWS E310Mo-16

用途：用于在高温条件工作的耐热不锈钢、不锈钢衬里以及异种钢等，焊接淬硬性大的碳钢、低合金钢时焊缝韧性好。

A422不锈钢焊条

用途：用于焊接加热炉卷轨机上的Cr25Ni20Si2奥氏体耐热钢卷筒，也用于焊接异种钢等

A427不锈钢焊条

用途：用于Cr25Ni20 Si2不锈钢焊接，如加热炉卷轨机卷筒、异种钢等

A432不锈钢焊条

型号GB/T：E310H-16 相当于AWS：E310H-16

用途：专用于焊接HK 40耐热钢。

A462不锈钢焊条

用途：用于高温条件下的炉管（如HK-40HP-40RC-1RS-1IN-81）等焊接。

A502不锈钢焊条

型号GB/T：E16-25MoN-16

用途：用于淬火状态下的低合金钢、中合金钢、异种钢和刚性较大的结构以及相应的热强钢，如淬火状态下的30Cr Mn Si、不锈钢、碳钢和铬钢等。

A507不锈钢焊条

型号GB/T：E16-25MoN-15

用途：用于淬火状态下的低合金钢、中合金钢、异种钢和刚性较大的结构以及相应的热强钢，如淬火状态下的30CrMnSi、不锈钢和铬钢等。

A607不锈钢焊条

型号GB/T：E330MoMnWnb-15

用途：用于焊接在850-900高温条件下工作的不锈钢及制氢转化炉集合管和膨胀管(如Cr20Ni32、Cr20Ni32)等。