

江阴铝型材氧化 喷砂打磨阳极氧化厂家

产品名称	江阴铝型材氧化 喷砂打磨阳极氧化厂家
公司名称	江阴市港旺铝制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:港旺 产地:江阴 氧化膜厚度:15um
公司地址	江阴市周庄镇砂山大道155号（注册地址）
联系电话	13391210609

产品详情

港旺拥有各种型号的挤压设备，拥有各种先进冲床铣床和CNC加工中心等生产设备，引进了德国、意大利制造的氧化、着色、电泳涂漆，隔热复合及粉末喷涂、氟碳喷涂、木纹喷涂生产线，可对建筑型材、工业型材及散热器进行各种工艺的表面颜色的处理；不仅有生产常规流水线工业型材，还可根据图纸开模定制产品；公司以严谨的工艺流程组织并实施产品生产，成为多家太阳能生产厂家特定的供应商。

我公司拥有各类铝型材产品及配件，型号、规格齐全，质量可靠，外观精致。产品广泛适用于航天航空、国防军工、轨道交通、建筑材料等行业。我们将继续依靠高科技、高质量走质量效益型发展道路，积极贯彻ISO9001质量管理体系标准，不断创新和发展。

港旺将以更完美的产品，更优质的服务和更优越的价格服务于广大新老客户。

承载着期待与梦想，港旺永不止步！

欢迎广大客户来电！

江阴铝合金阳极氧化，江阴铝合金拉丝，江阴铝合金染色

1.阳极氧化的常用工艺

江阴铝合金阳极氧化的常用工艺有：硫酸阳极氧化工艺、铬酸阳极氧化工艺、草酸阳极氧化工艺和磷酸阳极氧化工艺。最常用的是硫酸阳极氧化。

2.硫酸阳极氧化

现在国内外广泛运用的阳极氧化工艺就是硫酸阳极氧化，和其他方法比较他在生产成本、氧化膜特色和性能上都具有很大优势，它成本低、膜的透明性好、耐腐蚀耐摩擦性好、着色容易等长处。它是以稀硫酸作电解液，对产品进行阳极氧化，膜的厚度可达5um—20um，膜的吸附性好，无色透明，工艺简略，操作便利。

3.铬酸阳极氧化

铬酸阳极氧化得到的膜较薄，只要2 - 5um，能保持工件原有的精度和外表粗糙度；孔隙率低难染色，不做封孔也可运用；膜层软，耐磨性较差但弹性好；耐腐蚀力较强，铬对铝的溶解度小，使针孔和缝隙内残留液对部件的腐蚀较小，适于铸件等结构件，该工艺在军事上用得较多。一起可以对部件质量进行查验，在裂纹处褐色电解液就会流出，很明显。

4.草酸阳极氧化 江阴铝合金阳极氧化

草酸对铝的氧化膜溶解性小，所以氧化膜孔隙率低，膜层耐磨性和电绝缘性比硫酸膜好；但草酸氧化成本高是硫酸的3~5倍；一起草酸在阴极和阳极都会被反应，导致电解液稳定性差；草酸氧化膜的色泽易随工艺条件改变，导致产品发生色差，所以该工艺应用受到一定限制。但草酸可做硫酸氧化添加剂运用较常见。

5.磷酸阳极氧化

氧化膜在磷酸电解液中溶解比硫酸大，因此氧化膜薄（只要3um），一起孔径大。因磷酸膜有较强的防水性，可阻挠胶黏剂因水合而老化使胶接剂的结合力比较好，所以主要用于印刷金属板的外表处理和铝工件胶接的预处理。