

辐射枪喷砂本色阳极氧化着色型材

产品名称	辐射枪喷砂本色阳极氧化着色型材
公司名称	江阴市港旺铝制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:港旺 产地:无锡 氧化膜厚度:15um
公司地址	江阴市周庄镇砂山大道155号（注册地址）
联系电话	13391210609

产品详情

挤压是型材成形的手段。先根据型材产品断面设计、制造出模具，利用挤压机将加热好的圆铸棒从模具中挤出成形。常用的牌号6063合金，在挤压时还用了一个风冷淬火过程及其后的人工时效过程，以完成热处理强化。不同牌号的可热处理强化合金，其热处理制度不同。

上色(此处先主要讲氧化的过程)

氧化：挤压好的铝合金型材，其表面耐蚀性不强，须通过阳极氧化进行表面处理以增加铝材的抗蚀性、耐磨性及外表的美观度。

其辐射枪铝型材表面处理主要过程为：

(1)表面预处理：用化学或物理的方法对型材表面进行清洗，露出纯净的基体，以利于获得完整、致密的人工氧化膜。还可以通过机械手段获得镜面或无光(亚光)表面。

(2)阳极氧化：经表面预处理的型材，在一定的工艺条件下，基体表面发生阳极氧化，生成一层致密、多孔、强吸附力的 Al_2O_3 膜层。

(3)封孔：将阳极氧化后生成的多孔氧化膜的膜孔孔隙封闭，使氧化膜防污染、抗蚀和耐磨性能增强。氧化膜是无色透明的，利用封孔前氧化膜的强吸附性，在膜孔内吸附沉积一些金属盐，可使型材外表显现本色（银白色）以外的许多颜色，如：黑色、古铜色、金黄及不锈钢色等。

江阴港旺铝业是集铝合金型材产品设计、绘图、模具制造、生产、表面处理于一体的生产型厂家，专注于工业铝材生产及机加工20多年，对于高难度、高精度、大截面的工业铝材有关丰富的加工经验，欢迎来电！

各种表面处理工艺后铝型材的特征与性能

磨砂面料铝型材：磨砂面铝型材避免了光亮的铝合金型材在建筑装饰中存在一定的环境、条件下会形成光的干扰的缺点，它的表面如锦缎一样细腻柔和，很受市场的青睐，但现有的磨砂材必须克服表面砂粒不均匀，并能看到模纹的不足。

多色调表面处理铝型材：单调的银白色和茶色已不能满足建筑师们与外墙装饰面砖、外墙乳胶漆的很好配合，新型的不锈钢色、香槟色、金黄色、钛金色、红色系列（酒红色、枣红色、黑色、紫色）等加上彩色玻璃能使装饰效果锦上添花。这些型材都必须经化学或机械抛光之后再氧化，效果才佳。

产品种类可分为：阳极氧化着色型材、电泳涂漆型材、粉末喷涂型材、氟碳漆喷涂型材、隔热型材。

铝合金建筑型材产品具有强度高、重量轻、耐腐蚀、装饰性好、使用寿命长、色彩丰富等优点。通常，好的产品其表面在20年内不失光、不变色。

辐射枪外壳均由几部分铝型材通过挤压、铝型材CNC加工、铝型材表面处理组成，工序复杂外观要求较高 港旺可以给你提供一系统的服务，保证外观质量等等要求。