

数控开料机纯伺服电机和混合伺服电机有什么区别

产品名称	数控开料机纯伺服电机和混合伺服电机有什么区别
公司名称	济南中科数控设备有限公司
价格	20000.00/台
规格参数	品牌:中科数控 型号:数控开料机 产地:山东济南
公司地址	济南市历城区董家庄曹家庄东200米
联系电话	18953173911

产品详情

数控开料机纯伺服电机和混合伺服电机有什么区别

随着板式家具装修行业的发展，很多家具厂已经开始由机器设备代替人工作业，但是由于不了解数控开料机行业情况，所以经常会有客户在购买机器后出现这样或那样的问题，影响后期使用，耽误生产进度。以下为大家介绍购买数控开料机时的几个误区和几点注意事项。

数控开料机主轴功率：主轴的功率大小影响着加工效果，若加工产品需要进行切割开料功能，建议选用大功率主轴，切割速度快，效果好，一般是选用6KW大功率的风冷主轴。

数控开料机纯伺服电机和混合伺服电机有什么区别

数控开料机电机种类：最基本的就是步进电机（一般木工雕刻机才会用），有的朋友想要好一些的电机但不想投资过多，则可以选择国产伺服电机（实际加工速度不到6米）。若是本身机器功能全面，各配置都很高建议电机也用更好的进口伺服电机（实际空行可以达到45~60米/min，加工速度可以到15~20米/分）。

吸附台面：很多数控开料机朋友在数控开料机购买机器时会提到，加工整张板子用吸附台面很好，但有时候加工小材料感觉开吸附泵费电，所以想要吸夹两用的台面，这种台面可以做，大家可能觉得两用的很好，这种认知是错误的！它的吸附效果没有全吸附台面的好！吸附台面是有分区的，非整张的板子可以开单个吸附区域以达到节约用电的目的（一般数控开料机台面分区为四分区设计，还有六分区一般是传统雕刻机的台面结构）。