

徐州地区台达变频器专修

产品名称	徐州地区台达变频器专修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:热门台达变频器维修 型号:各类型号 包装:精品包装
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

的三相输出不平衡。因此，当变频器出现“OH1”或“OH3”时，可首先上电检查变频器的三相输出是否平衡。

对于OH过热报警，主板或电子热计出现故障的可能性也存在。G/P11系列富士变频器维修，电子热计为模拟信号，G/P9系列变频器电子热计为开关信号。

(10) 1、OH2报警与OH2报警

对G/P9系列富士变频器维修机器而言，因为有外部报警定义存在(E功能)，当此外部报警定义端子没有短接片或使用中该短路片虚接时，会造成OH2报警;当此时若主板上的CN18插件(检测温度的电热计插头)松动，则会造成“1、OH2”报警且不能复位。检查完成后，需重新上电进行复位。

(11) 低频输出振荡故障

变频器在低频输出(5Hz以下)时，电动机输出正/反转方向频繁脉动，一般是变频器的主板出了问题。

(12) 某个加速区间振荡故障

当富士变频器维修出现在低频三相不平衡(表现电机振荡)或在某个加速区间内振荡时，我们可尝试一下修改变频器的载波频率(降低)，可能会解决问题

西门子_SIEMENS

西门子SE70系列 MM440系列 MM430系列 MM420系列 MM410系列

6SE70系列矢量控制的变频器是采用IGBT元件、全数字技术的电压源型变频器，功率范围2.2kW至5000kW

MM440是全新一代可以广泛应用的多功能标准变频器，功率范围0.12kW至250kW

MM430是全新一代标准变频器中的风机和泵类变转矩负载，功率范围7.5kW至250kW

MM420是全新一代模块化设计的多功能标准变频器，功率范围0.12kW至11kW

MM410是全新一代紧凑型标准变频器，功率范围0.12kW至0.75kW

西门子变频器维修故障分析:

西门子6SE7016 - 1TA61-Z变频器的操作控制面板PMU液晶显示屏上显示字母“E”报警线路板维修。检查底板，用数字万用表测外接DC24V电压正常，检测集成块N3基准电压不正常，集成块N2 20脚输出电压为0.1V，明显偏低，正常值应为15V，查集成块N2的1脚为11.3V，8脚为0.20V，11脚电源输入为27.5V，正常。经分析判断1脚、8脚、20脚电压值都不正常。测集成块N3的1脚电压为0.31V，2脚电压为1.8V，电压值也都偏低。用热风枪拆下N3集成块MC340，测2脚与3脚之间的电阻为84 Ω 。更换一块新N3集成块MC340后，测各引脚电压，1脚为2.1V，2脚为5.1V，正常。测N2集成块各脚电压也都恢复正常。集成块N3输出电压不正常，引起N2集成块各脚电压也出现偏移。恢复变频器接线，输入参数，启动变频器运行正常。

变频器液晶显示屏上出现“E”报警时，变频器不能工作，按P键及重新停、送电均无效，查操作手册又无相关的介绍，在检查外接DC24V电源时，发现电压较低，解决后，变频器工作正常。但是出现“E”报警一般来讲是CUVC板损坏，更换一块新CUVC板就能正常。“E”报警有以下几种情况是由底板及CUVC通讯板故障引起的：

(1) 故障现象：操作控制面板PMU液晶显示屏显示“E”报警

检查处理（参见图1、图2）：更换一块新CUVC板送电开机，液晶显示屏仍显示“E”报警，说明故障原因不在CUVC板而在底板

(2) 故障现象：操作控制面板PMU液晶显示屏显示“E”报警

检查处理（参见图1、图2）：用数字万用表测底板N2、N3集成块各脚电压，N3的1脚N2的8脚电压都偏低，测V28三极管的基极偏置电阻4.7k Ω 已变值为150k Ω 。更换新贴片电阻，测N2、N3各脚电压正常。因V28基极偏置电阻变值，导致

(2) 写不进软件(出现113, 114)：一般是DSP坏。

22、EV2000驱动板F14B2GM1(03022682):S,T相频率测不过(偏大10多倍)：

COM与GND短路，原因是变压器下连锡。多种驱动板：前面电压测过，后面就测不过且电脑程序也死了：小黑电感10010131的电感量变小。电源板F1A4M3GR1(03025544)：U,V,W 过流测试偏小一点：U6 TL082 C运算放大有偏差。多种整机报多种故障：当生产整机送修时，首先检查有无人为错误，然后检查板与板之间的连接处，板与IGBT的连接处。因单板是测过的，IGBT本身坏的很少。很故障原因都是与软排线相连的插座内有一根或多根针未弹起。

23、FECDF21U1控制板故障处理：

上电E039,只有故障灯D10亮：多为生产板故障，一般是U25,U6虚焊。

上电E039,故障灯D10, D331都亮：生产板多为U323,U324及其附近IC虚焊。备件多为U323,U324同时坏。0519, 0525批次有问题要全部更换。CAN通讯测不过：量R400阻值小于10K,或电压小于5V, U320坏。

备件报38故障：K301有时接触不良，更换K301。

无外召显示(所有楼层如是)LED显示故障码为74 78

94：CAN通讯测试不过，更换U320(68376)后OK。不走梯，

报75 94故障码：脉冲变压器1测试不过，更换TR300后OK。

E010或输出不平衡：备件返修的FECD整机故障描述为E010或输出不平衡，但上电测试和老化正常，要带负载才可试出来，IPM坏。

24、FECD控制板输入口与光耦的对应关系：

输入口测试 1：AAAA(U345-U340) AAAA(U354-U348) 2:AAAA(U362-U356) 3:5555 5555 4:5555

V28三极管截，造成N2、N3集成块不能正常工作PLC维修。

6.2.5、点动调速、多段速调速、模拟量调速、上位机调速等多种调速方式；

6.2.6、标准RS485通讯接口，可实现Modbus上位机控制，可控制多台变频器同步运行；

6.2.7、数字量给定、模拟量给定、Modbus给定等多种组合方式调速；

6.2.8、具有NPN型和NPN、PNP双极性两种输入方式；

6.2.9、6个数字输入端子，每个端子可分别自定义相应的功能，2个模拟量输入端子，一个作电压输入（0~10V），另一个可选择电压信号（0~5V或0~10V）或电流信号输入（0~20mA、4~20mA）；

6.2.10、1个数字输出端子，1个多功能继电器输出端子，2个模拟量输出端子；

6.2.11、具有预设频率闪烁显示功能，尤其在模拟量调速时，运行前可方便的设定运行频率；

6.2.12、电流失速防止；

S A J变频器产品系列编辑

1、S350高端变频器系列

采用新高速电机控制专用芯片DSP，确保矢量控制快速响应

硬件电路模块化设计，确保电路稳定高效运行

外观设计结合欧洲汽车设计理念，线条流畅，外形美观

结构采用独立风道设计，风扇可自由拆卸，散热性好

无PG矢量控制、有PG矢量控制、转矩控制、V/F控制均可选择

强大的输入输出多功能可编程端子，调速脉冲输入，两路模拟量输出

独特的“挖土机”自适应控制特性，对运行期间电机转矩上限自动限制，有效抑制过流频繁跳闸
vR200系列变频器开发的小功率迷你型变频器，体积小、功能完善，可实现小功率电机的高效控制。

DR500模块化矢量型变频器

功率范围：0.2—400kw

电压等级：单相220V，三项380v

高频率：600Hz

产品特点：

DR500系列变频器采用与目前国际的矢量控制技术，支持无速度传感器/有速度传感器矢量控制技术、转矩控制技术，不仅具有国际高端变频器同样优异的控制功能，同时还结合中国的应用特点，进一步强化了产品的可靠性和环境的适应性以及客户化、行业化设计，并针对行业进行产品的细分，使产品能更好的满足各种传动的应用需求。

(3) 故障现象：操作控制面板PMU板液晶显示屏显示“E”报警

检查处理：一台“E”报警的变频器，将变频器原CUVC板上CBT通讯板拆下，装在新CUVC板上，变频器装好CUVC板，启动后。液晶显示屏仍显示“E”报警。拆下CUVC板检查发现CBT通讯板上贴片电阻烧坏。更换新CBT通讯板后，变频器启动工作正常。

(4) 故障现象：操作控制面板PMU板液晶显示屏显示“E”报警

检查处理（参见图1、图2、图4）：检查底板电源块N2（L4974A）第1脚的开机电压为11.32V，正常值为26.7V；第20脚输出电压为0.117V，正常值为15.31V；基准电压块N3（MC340）第1脚电压